



POLAROID MICRO

Impresora UV de Cama Plana

MANUAL DE USUARIO



Contenido

1. Requisitos previos a la instalación	3
1.1 Otros dispositivos necesarios:	3
1.2 Requisitos del entorno de trabajo	3
1.3 Notas antes de encender la impresora	3
2. Instalación	4
2.1 Cómo deshabilitar la aplicación de firma del controlador en Windows 10/8	4
2.2 Instalación del software	7
2.2.1 Instalación de la aplicación de software de impresión	7
2.2.2 Instalación de VC++	9
2.2.3 Instalación del software RIP	10
2.2.4 Instrucciones de funcionamiento del software RIP	16
2.2.5 Instalación del cabezal GEN5	20
2.2.6 Descripción del software de impresión	23
2.3 Configuración de parámetros del software de impresión y selección de impresión	25
3. Corrección de desviación	27
3.1 Corrección vertical del cabezal	27
3.2 Calibración de color de la dirección XY	28
3.3 Calibración de impresión bidireccional	28
4. Mantenimiento del cabezal	29
4.1 Cabezal de impresión de tinta (CMYK+W)	29
4.2 Mantenimiento diario del cabezal de impresión de barniz	30
5. Photoshop: canal de punto blanco	31
6. Preguntas frecuentes de soporte técnico	36
7. Cómo ajustar el valor de presión negativa de la bomba de presión positiva y negativa	40
8. Ubicación de las partes principales de la máquina	41



1. Requisitos previos a la instalación

1.1 Otros dispositivos necesarios:

- Una computadora personal tipo PC de escritorio Configuración sugerida:
 - SO: 64 bits, WIN10
 - Memoria RAM interna de 16 GB o más
 - Disco duro de 1 TB o más
 - CPU: CPU Intel(R) Core (TM) i7 a 3.0 GHz
 - Sitio adecuado para impresora
- Debe evitar encender y apagar la impresora con frecuencia.
- Cable de alimentación de la impresora: según las condiciones locales de su país: voltaje: 220 V/110 V.

Advertencia: No utilice cables de alimentación dañados, que deben estar conectados y ser confiables, y cumplir completamente con los requisitos de carga eléctrica.

1.2 Requisitos del entorno de trabajo:

- La impresora debe mantenerse en un lugar cerrado con una temperatura estable, normalmente 22 °C (71 °F), libre de polvo y alejada de fuentes de calor y vibración.
- Nota importante: No se debe permitir que haya convección hacia la impresora. Ningún ventilador eléctrico o acondicionador de aire puede soplar aire hacia la impresora.
- Mantenga la impresora estable, fije las ruedas a menos que la traslade a otra ubicación.

1.3 Las notas antes de encender el aparato

Asegúrese de que el cable de tierra esté conectado correctamente; los conectores positivo y negativo deben coincidir. Mantenga la computadora alejada de fuentes de interferencia electromagnética.

 Advertencia: La impresora no debe dañarse, ensuciarse ni utilizarse como mesa de almacenamiento para objetos pesados..



2. Instalación

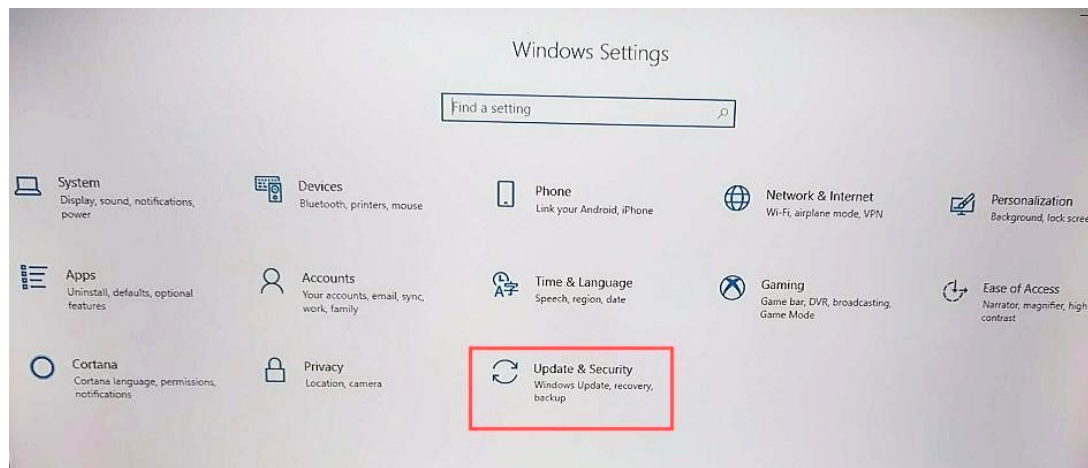
2.1 Cómo deshabilitar la aplicación de firma del controlador en Windows

Windows 10

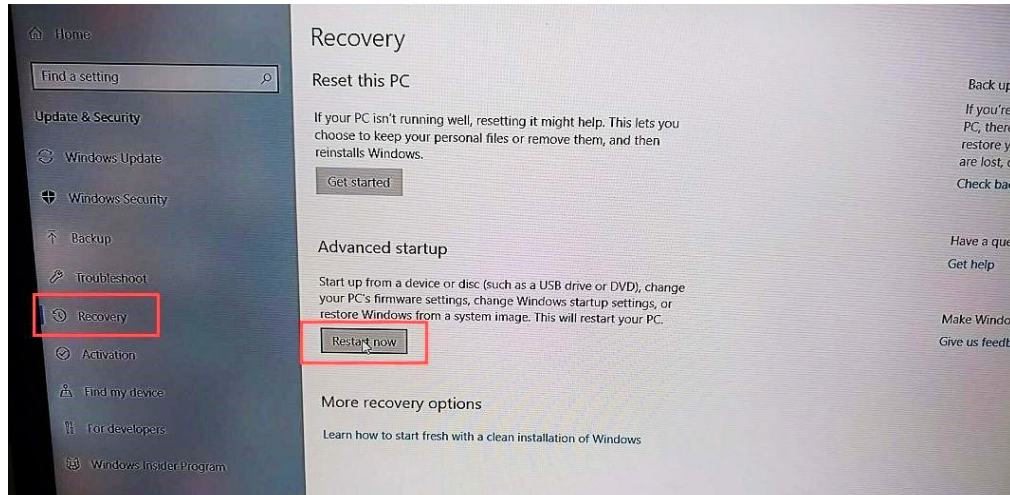
Paso 1: "Configuración"



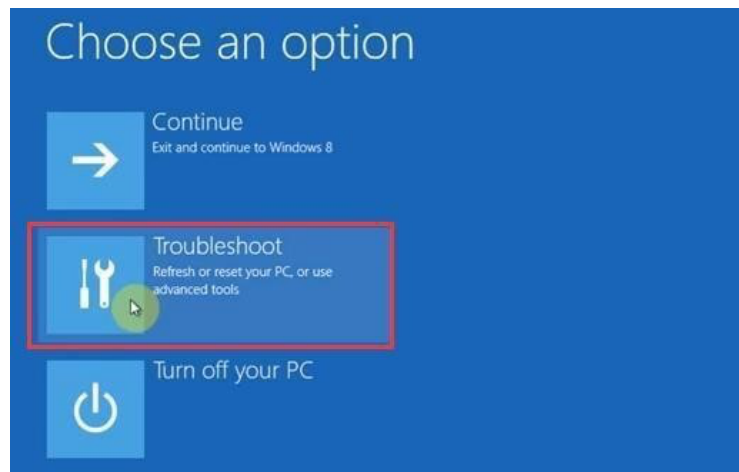
Paso 2: "Actualización y seguridad"



Paso 3: "Recuperación" - "Reiniciar ahora"



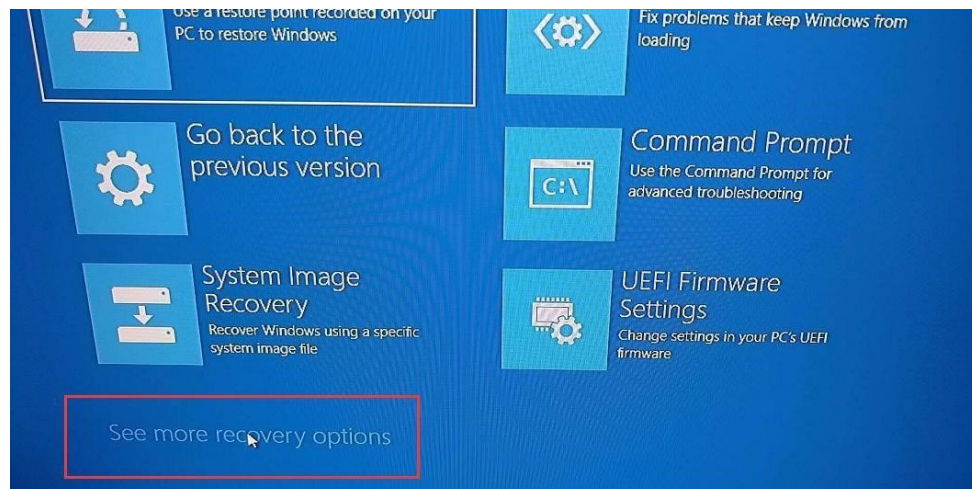
Paso 4: "Solucionar problemas"



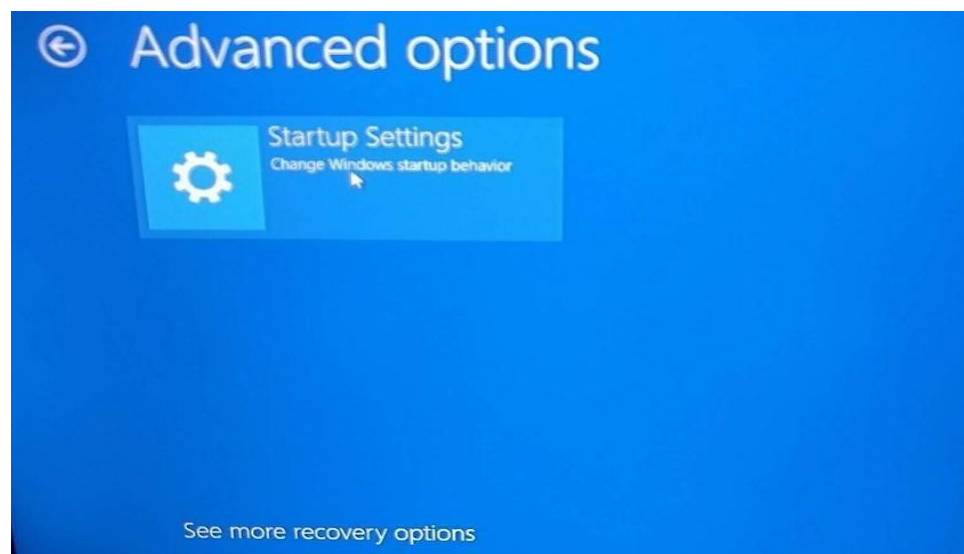
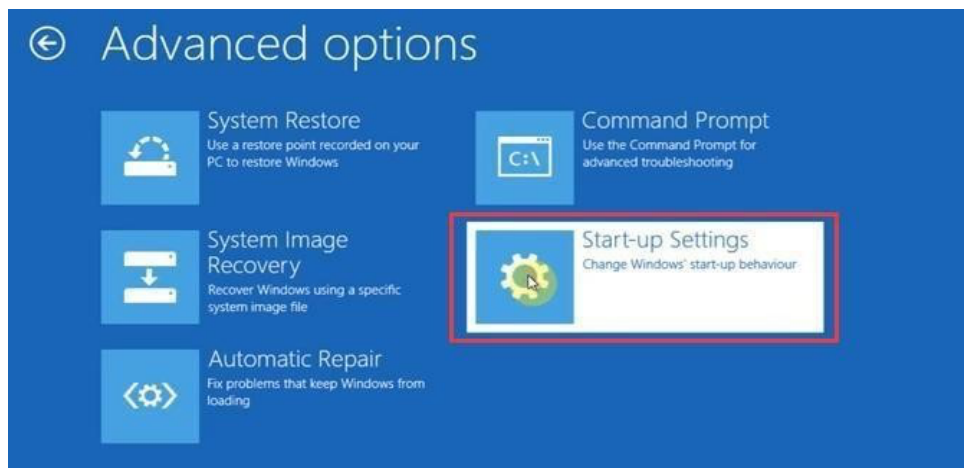
Paso 5: "Opciones avanzadas"



Algunos sistemas necesitan hacer clic en “ver más opciones de recuperación”



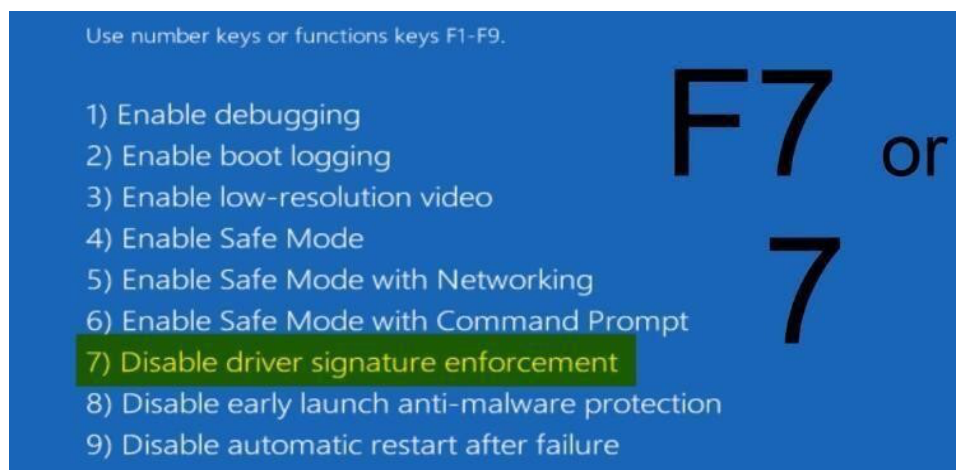
Paso 6: “Configuración de inicio”



Paso 7: "reiniciar"



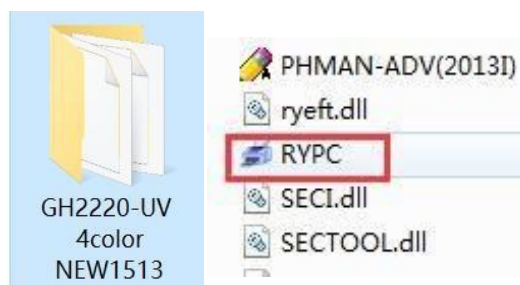
Paso 8: presione la tecla "F7" o "7"



2.2 Instalación de software

Abra el disco U, copie el contenido de la unidad USB al disco que no es del sistema de la computadora,

2.2.1 Instalación de la aplicación de software de impresión

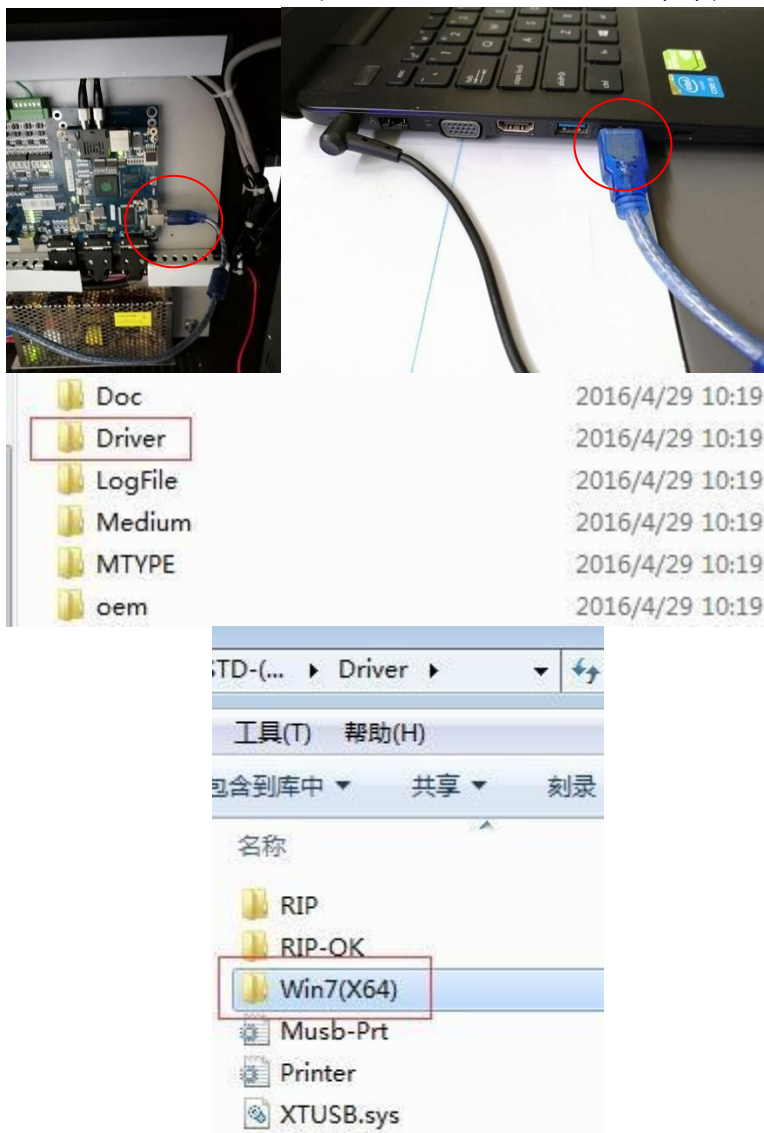


Abra el software de impresión, busque la aplicación RYPC y envíela al acceso directo del escritorio.



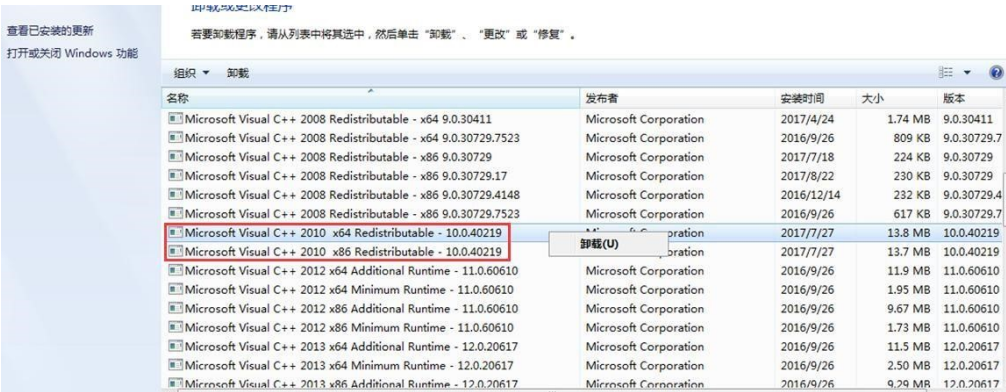
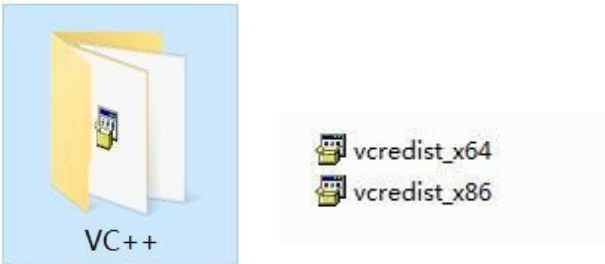
Instalación del controlador de impresora

- 1 El controlador de impresora se puede instalar automáticamente una vez que inserte nuestra memoria USB.
- 2 Haga clic derecho en Mi PC → Propiedades → Administrador de dispositivos.
- 3 Abra el Controlador de bus serie universal (USB). Puede encontrar el controlador USB-Printer Controller si está bien instalado. Pero si encuentra el controlador con un signo de interrogación o exclamación, haga doble clic en él para instalarlo. Busque el "Controlador" en el software de impresión, seleccione Ventana (64) y actualice.



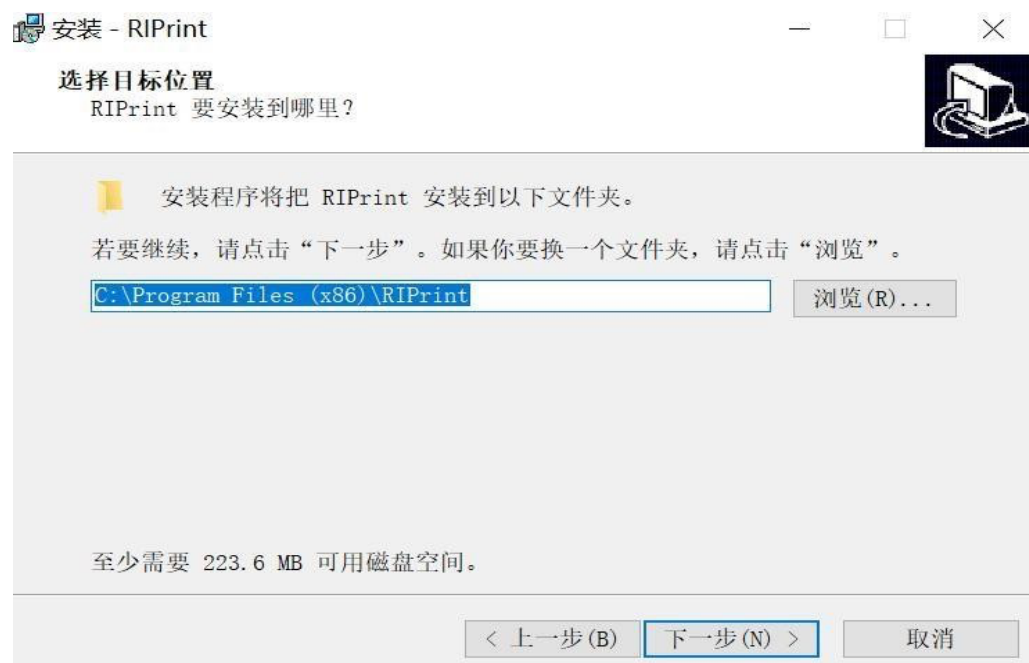
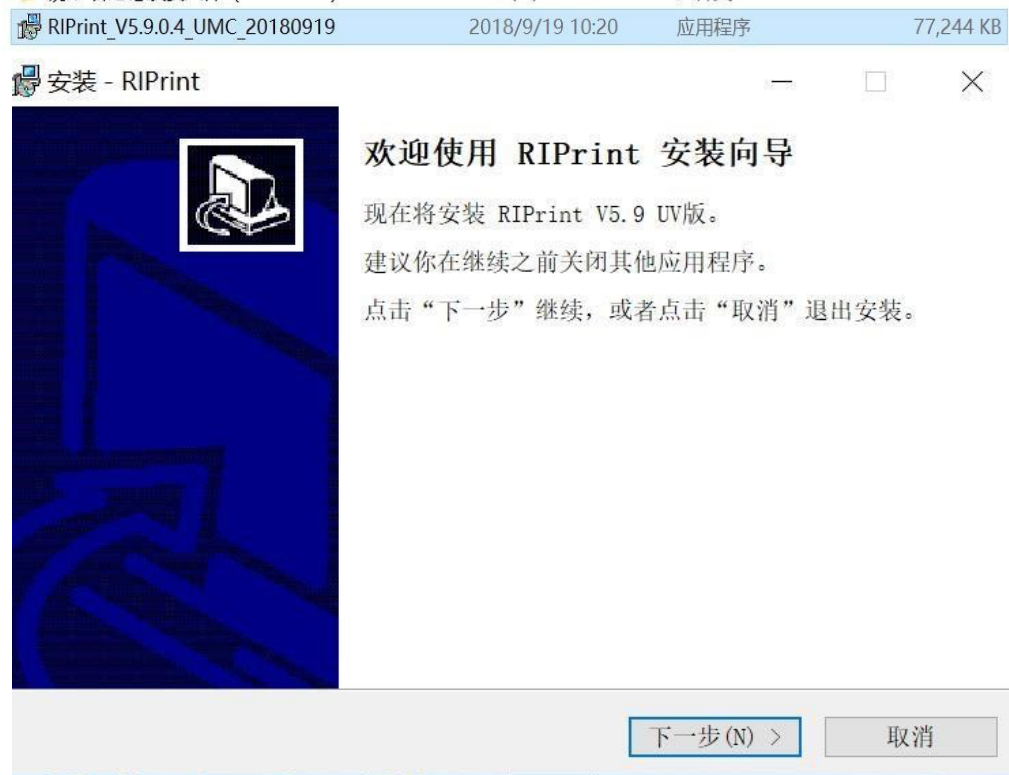


2.2.2 Instalación de VC++

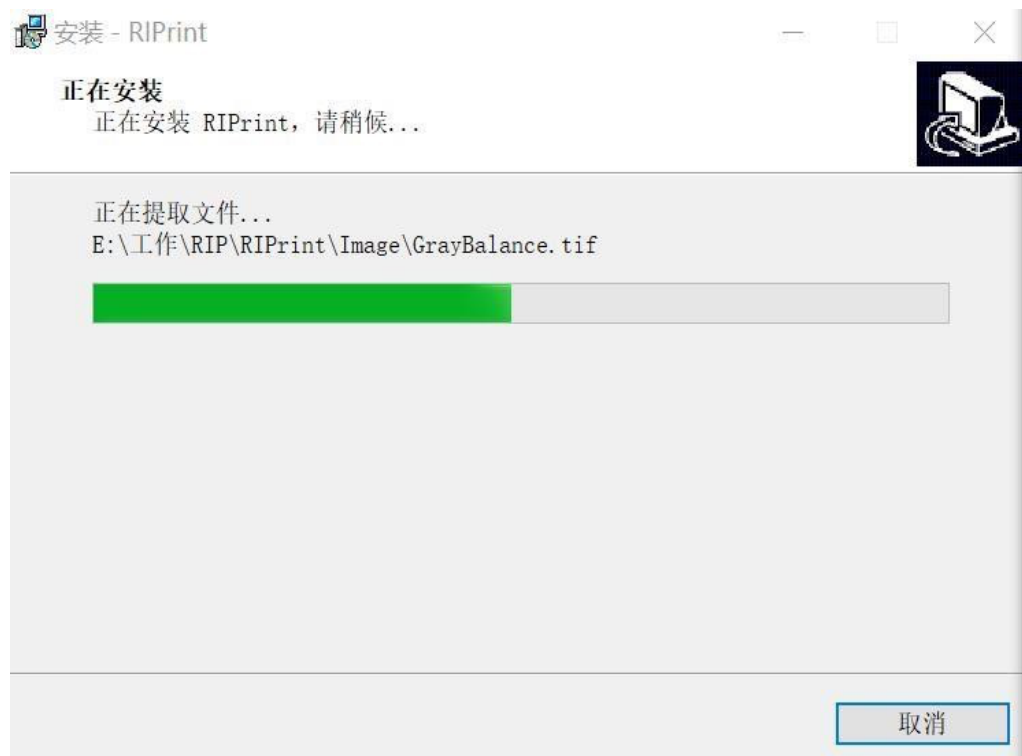
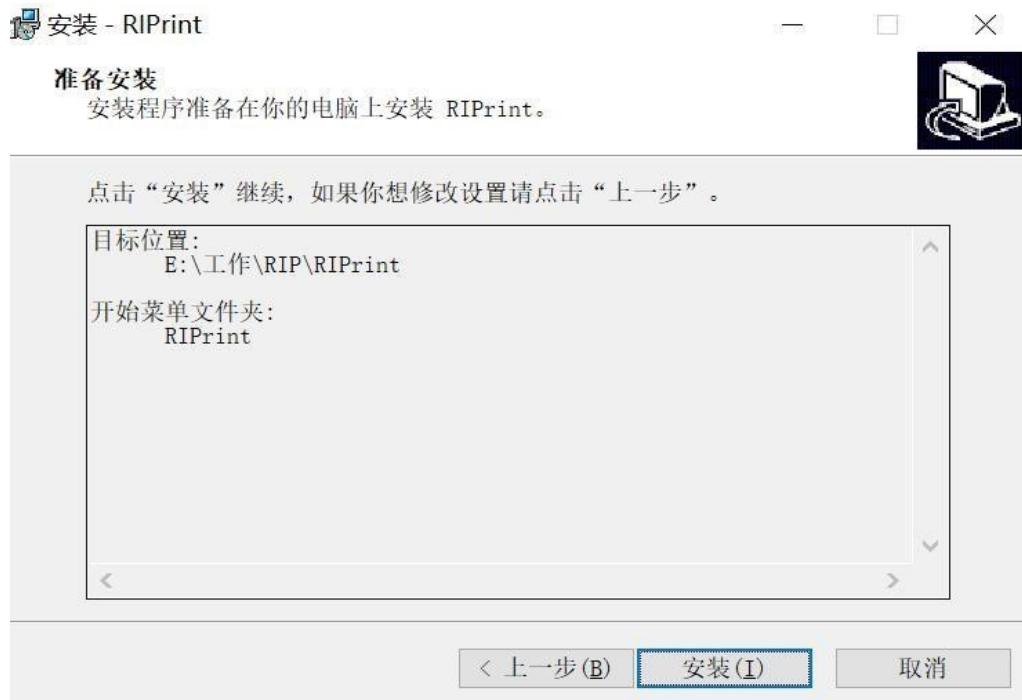


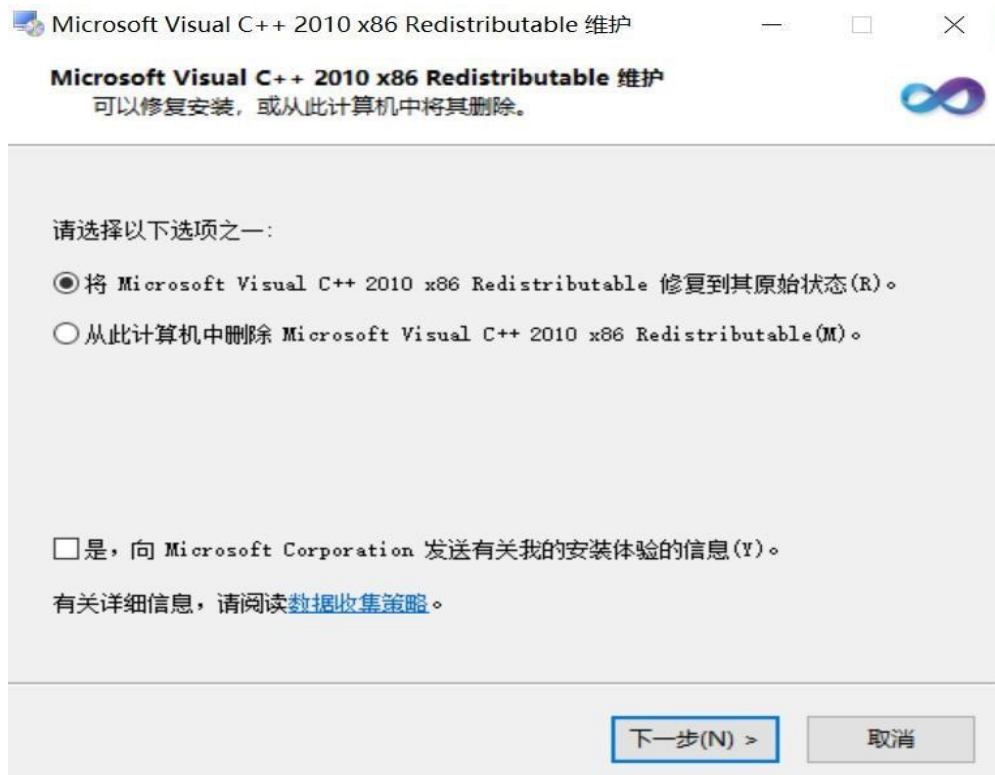
2.2.3 安装软件 RIP

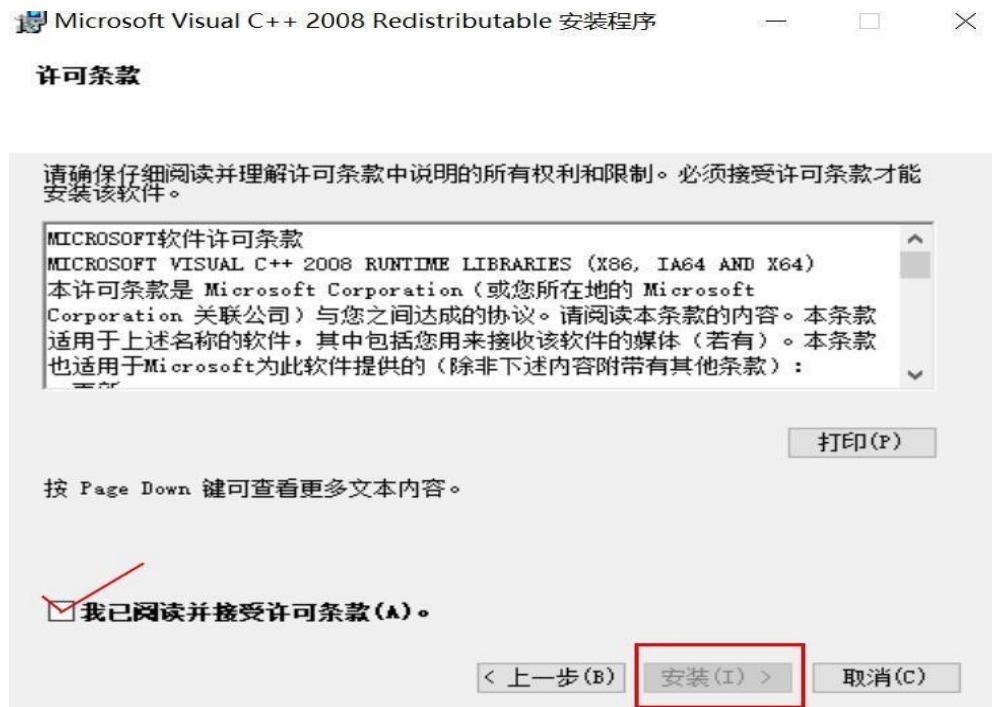
Haga doble clic en el instalador para instalar el software RIP en un disco que no sea del sistema de acuerdo con las pautas.







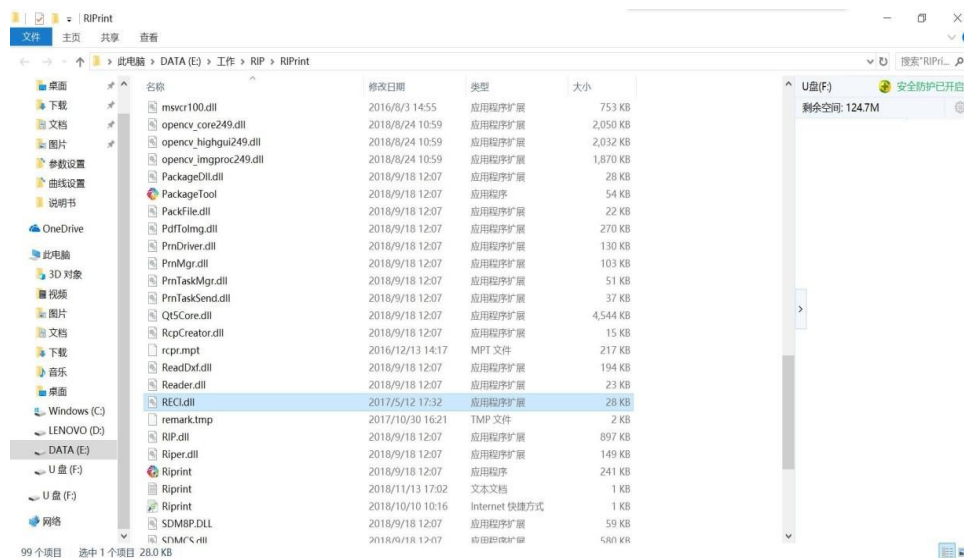






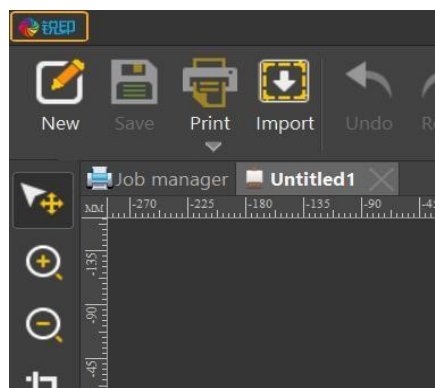
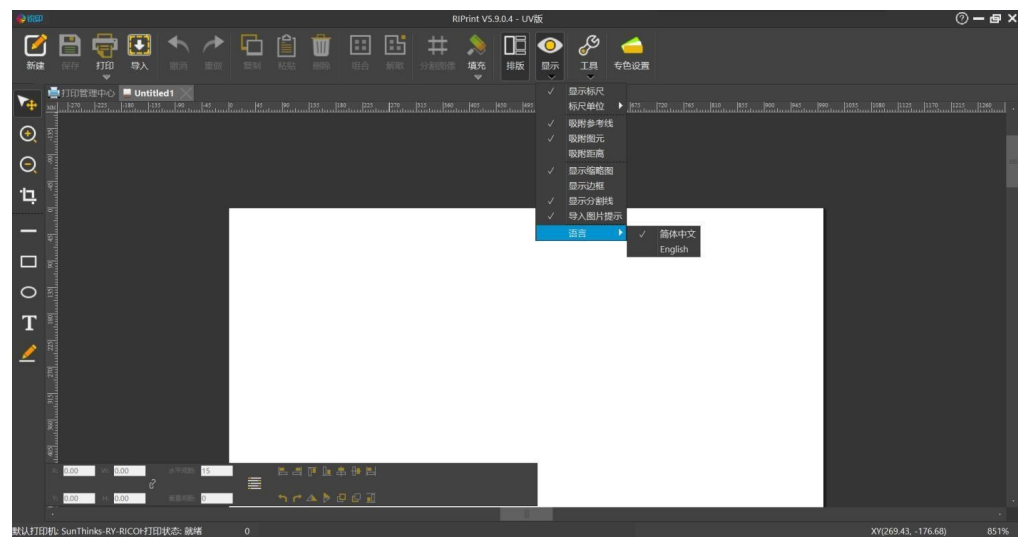
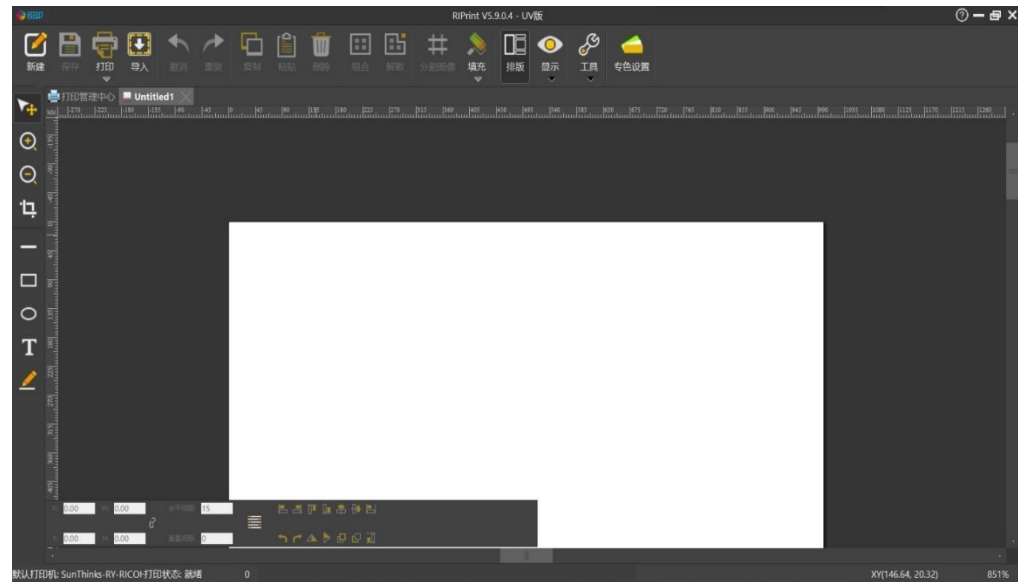
Configuración de la unidad

名称	修改日期	类型	大小
驱动文件	2018/9/19 15:31	文件夹	
RECL.dll	2017/5/12 17:32	应用程序扩展	28 KB
UMC-安装前必看锐印软件安装说明	2018/8/29 14:51	Adobe Acrobat Do...	333 KB

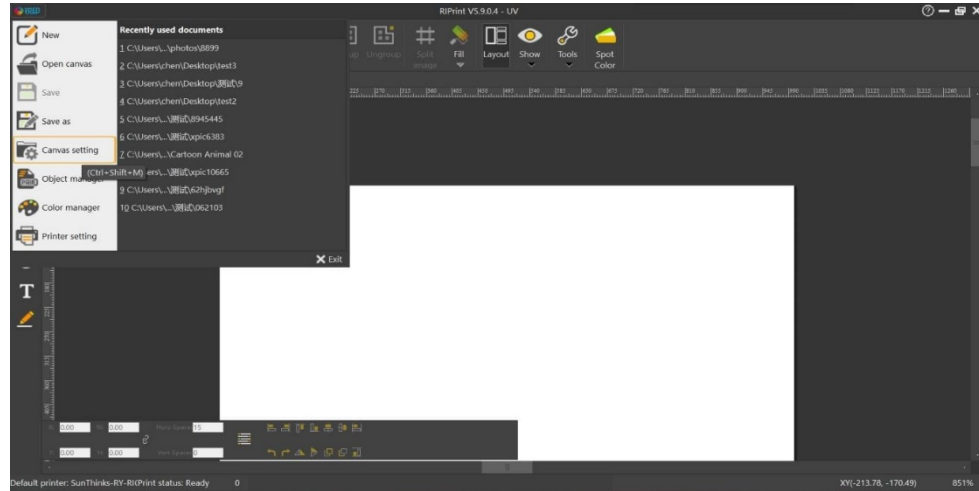


2.2.4 Instrucciones de funcionamiento del software RIP

Software RIP abierto,



polaroid



Canvas setting

Canvas size

Width: m

Height: m

* Note: the printer is 2.60 m wide

Edge

Left: mm

Right: mm

Top: mm

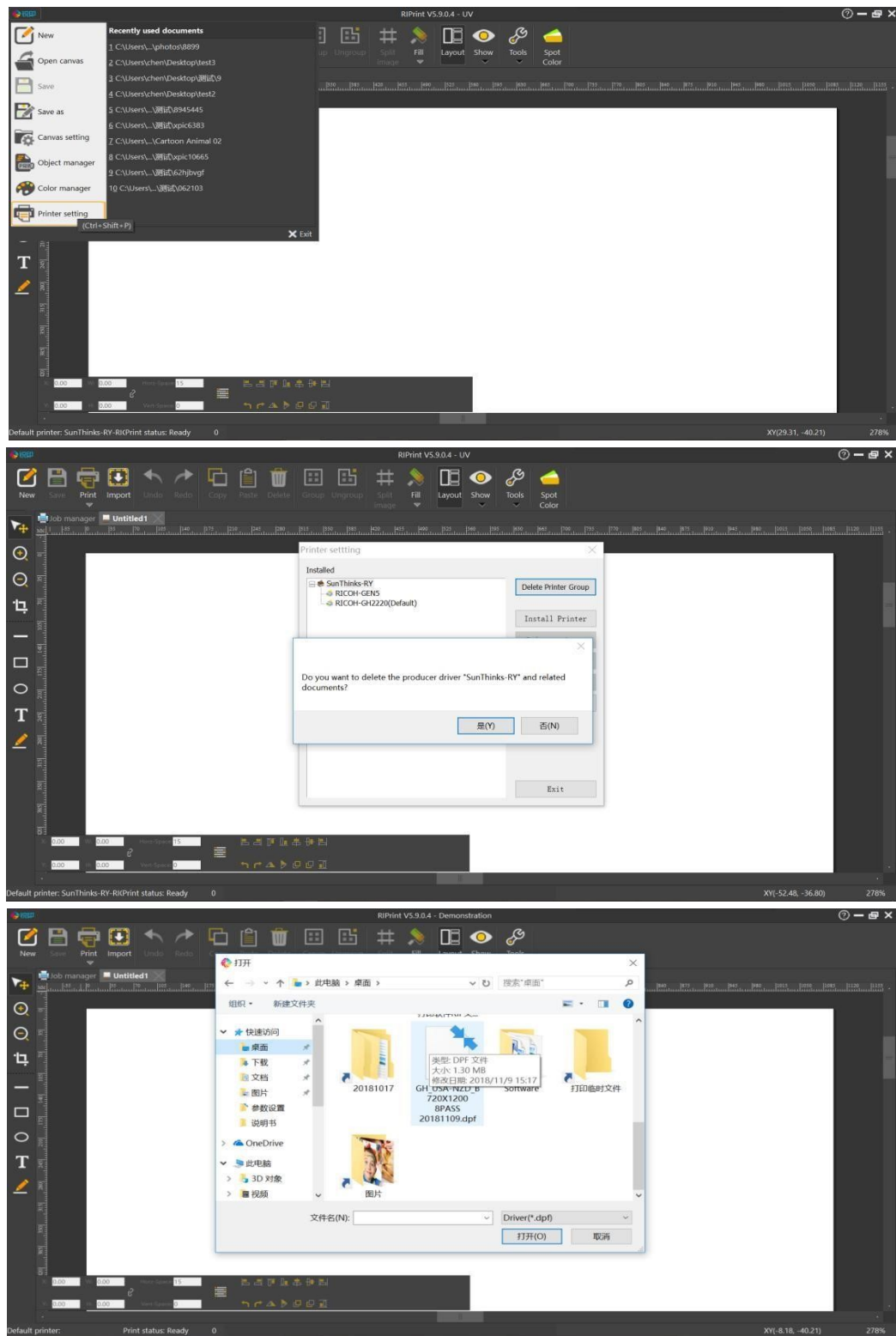
Bottom: mm

☐ Same edge

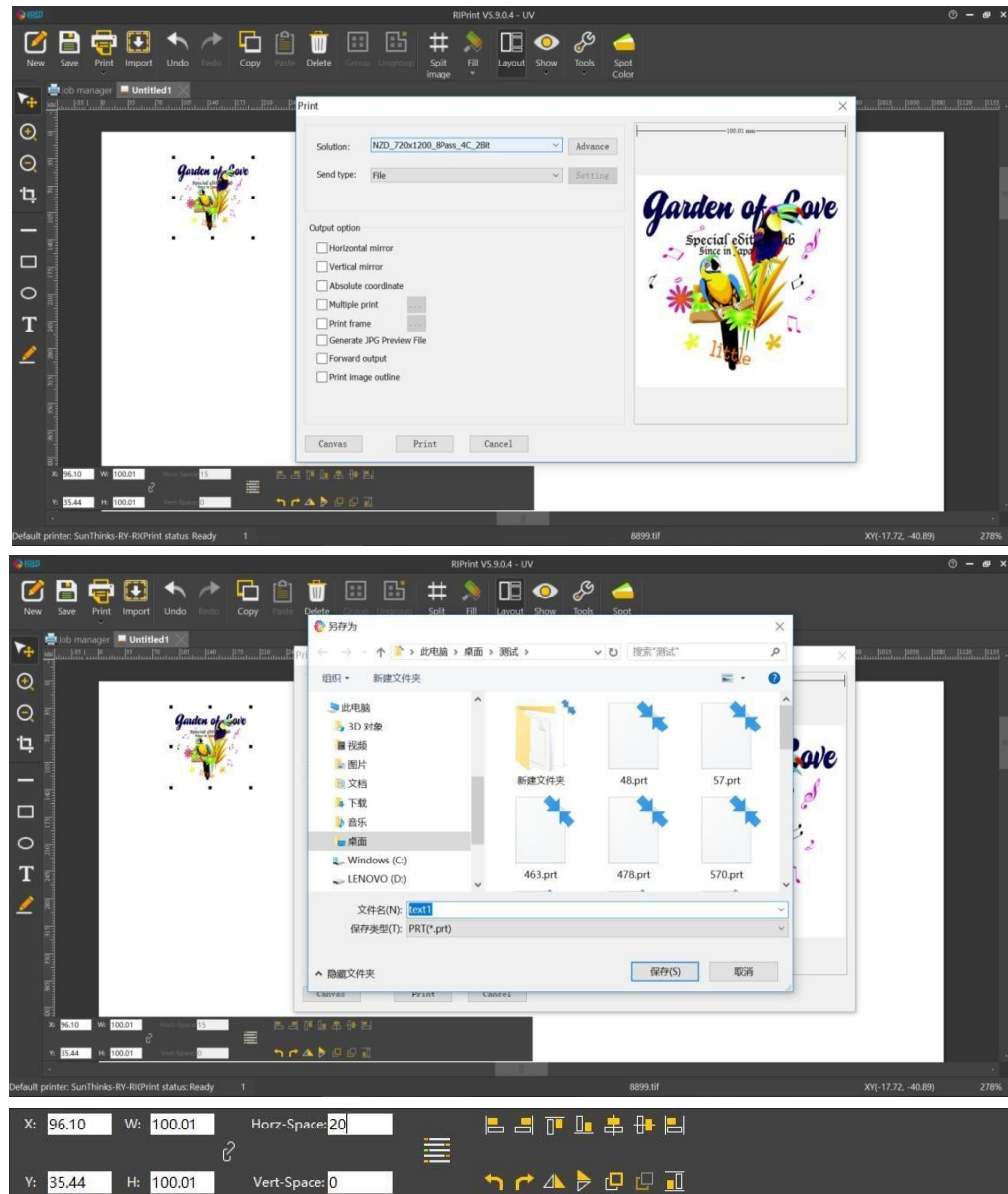
Ok Cancel



Configuración de la ICC



Abra la imagen que desea imprimir



Haga clic en el lienzo de impresión para seleccionar la curva de paso de precisión según sea necesario.

720*1200 8 pasos

720*900 6 pasos

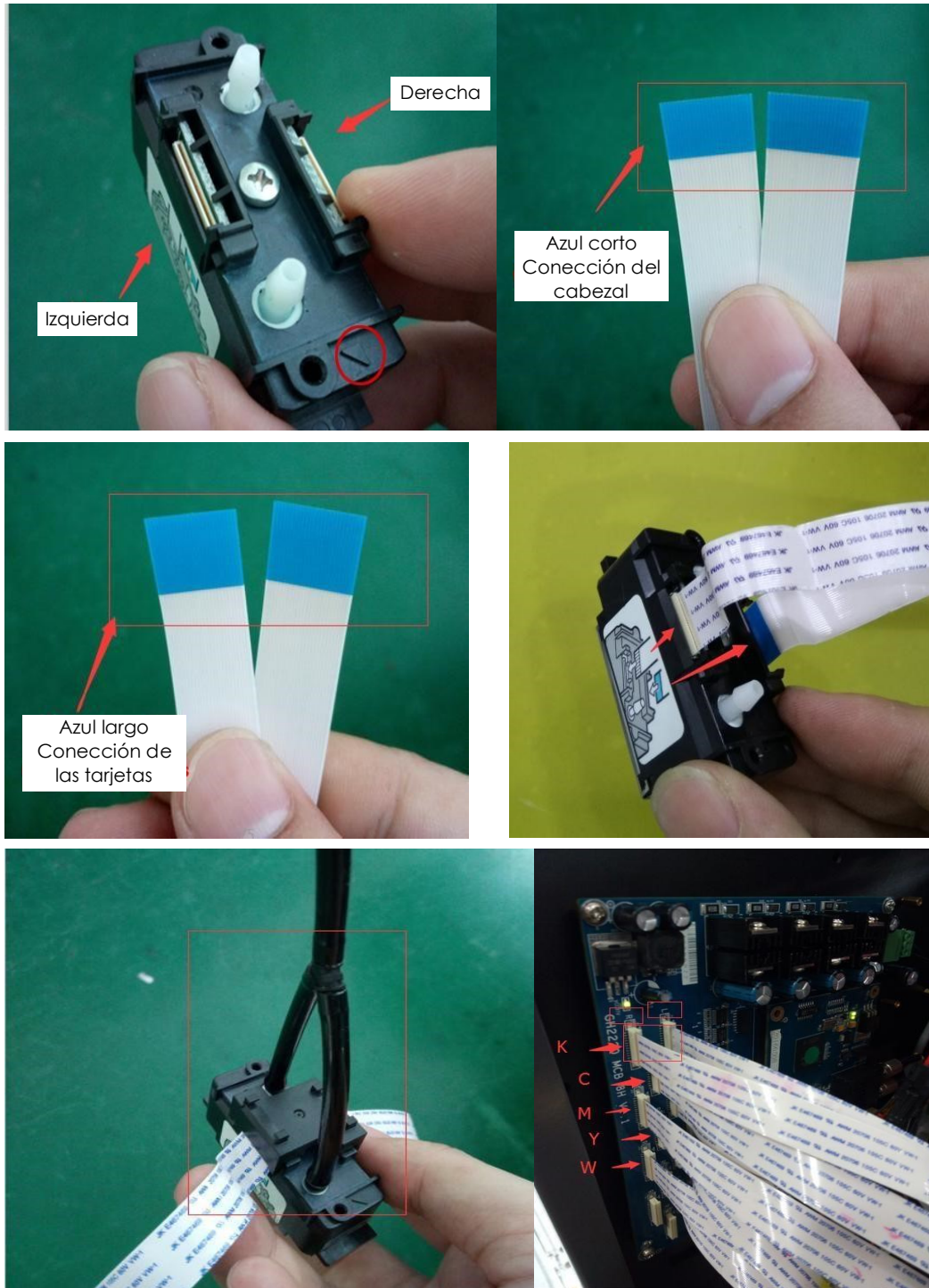
720*600 4 pasos

Cree archivos en formato PRN, abra el software de impresión (RYPC) para imprimir.

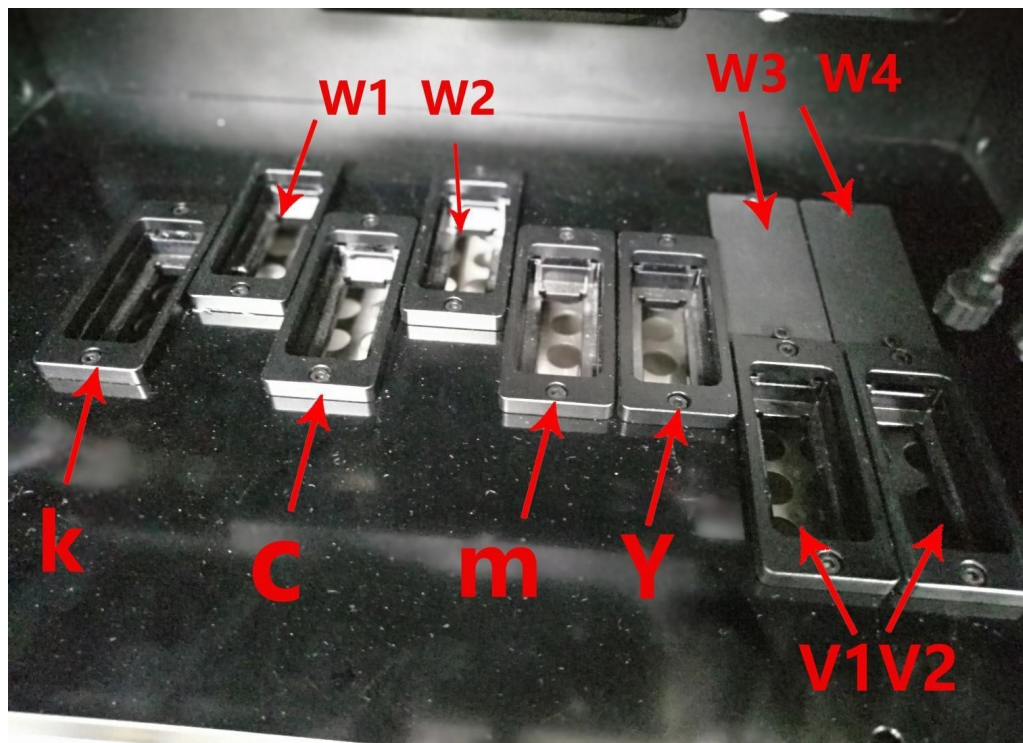


2.2.5 Instalación del cabezal GH2220

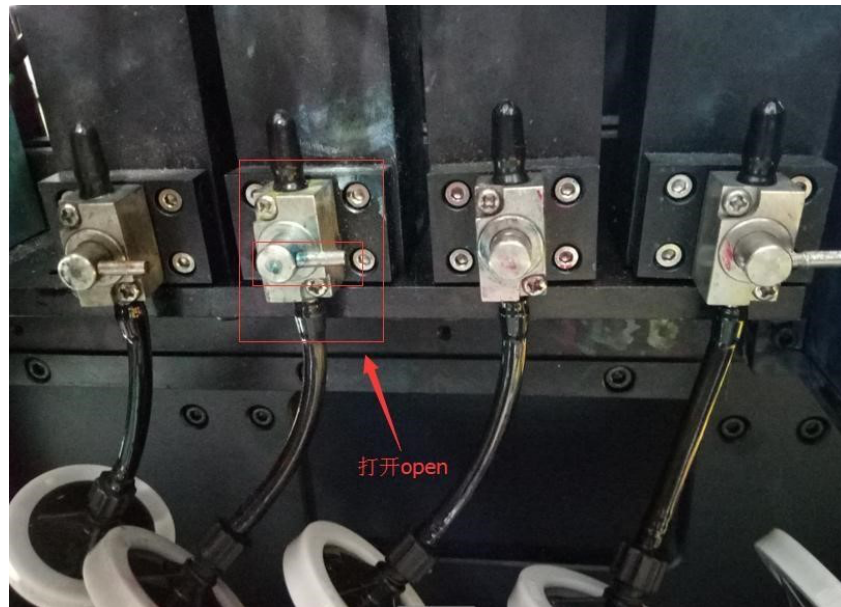
1. Instalación y reparación
- (1) Fijación de la cabeza con tornillos.



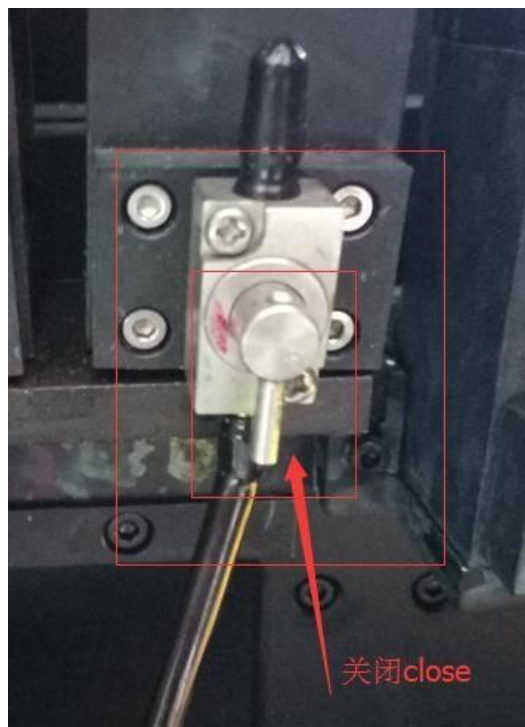
- (2) Inserte la línea de la boquilla en la ranura para tarjeta en el panel de control del cabezal



- (3) La instalación se completa para abrir el interruptor de la pila de tinta de nivel dos.



- (4) La máquina se cierra, se activará el interruptor de pila de tinta de dos niveles, cierra la pila de tinta de dos niveles, evitando que la tinta se escape.

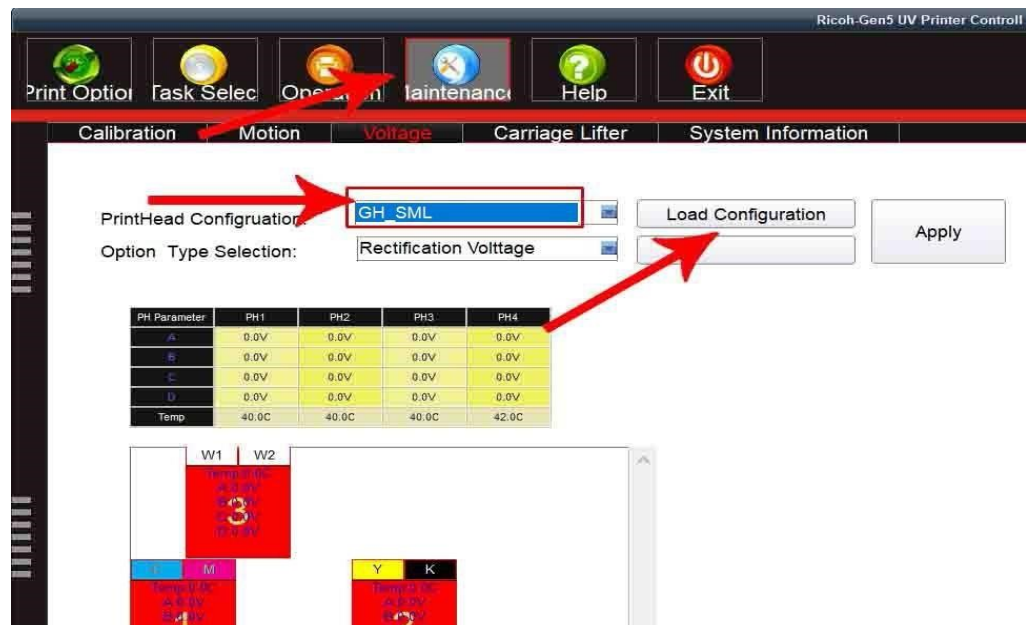
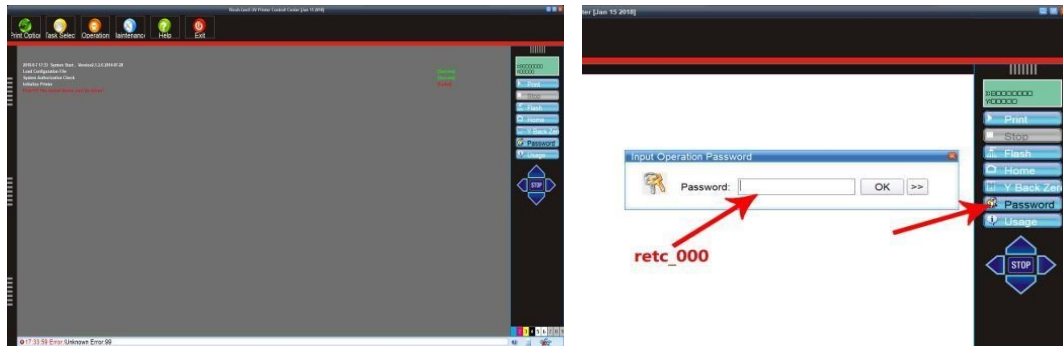


- (5) Vierta el color de tinta correspondiente en el tanque de tinta, agite cada botella de tinta antes de verter la tinta.



2.2.6 Descripción del software de impresión.

1. Carga de forma de onda Software abierto.



Desactivar el software.



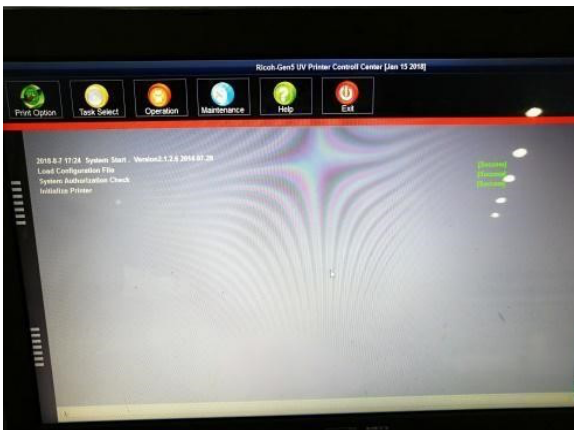
2. Estado del cabezal

1. Encienda la máquina.
2. Conecte el cable USB a la computadora y la máquina.
3. Abra el software de impresión; inicialización normal.
4. Espere a que la máquina termine.
5. Presione el botón Tinta.
6. Limpie la tinta de la superficie del cabezal con un paño sin polvo.
7. Ajuste la altura del carro y del material.
8. Establezca la ubicación para imprimir.
9. Estado de la impresión.
10. Si el estado es bueno, continúe con sus trabajos de impresión.

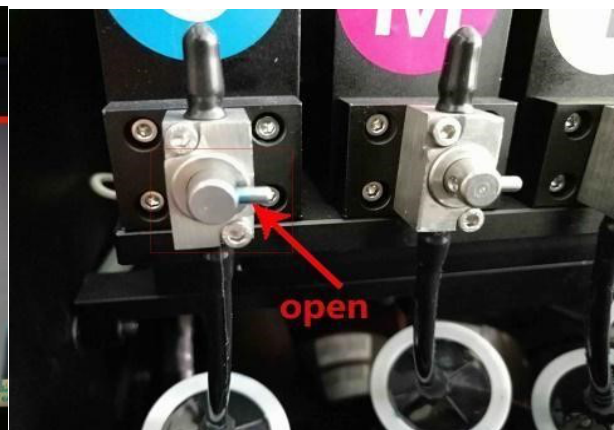
Si el estado no es bueno, repita los pasos (5) a (9) anteriores.

Photos for references:

Iniciación



interruptor del subtanque



Botón de tinta



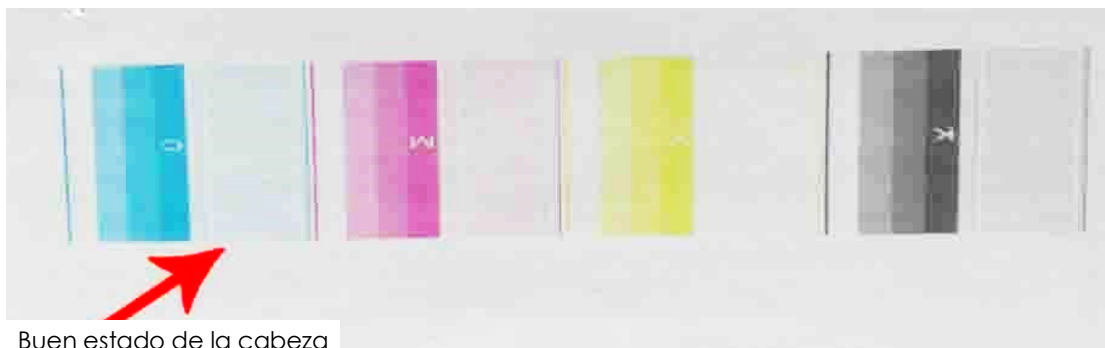
Tinta en la superficie de la cabeza



Paño antipolvo

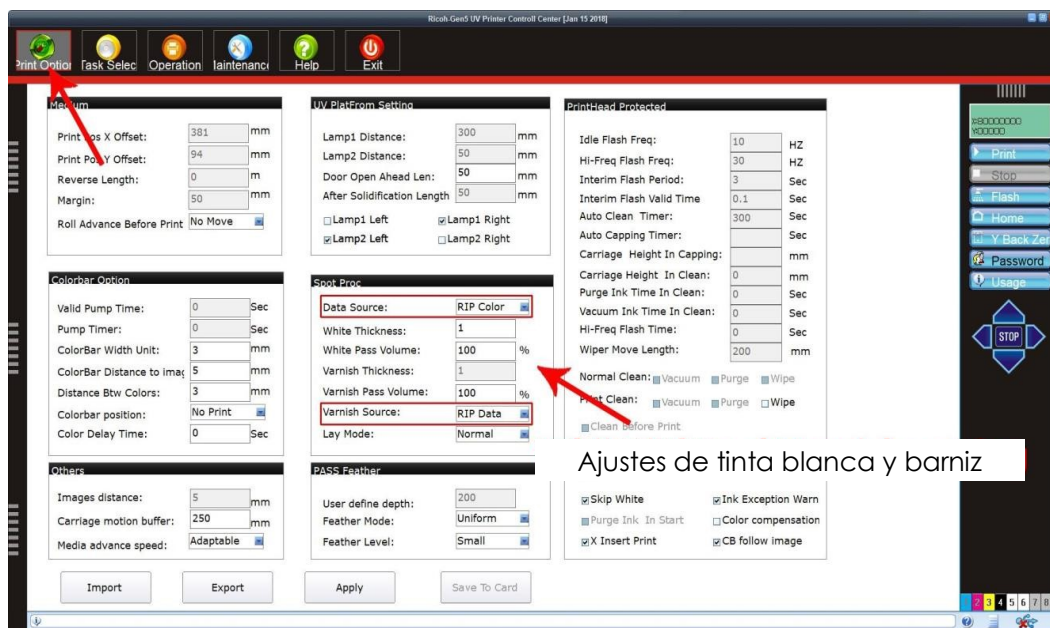


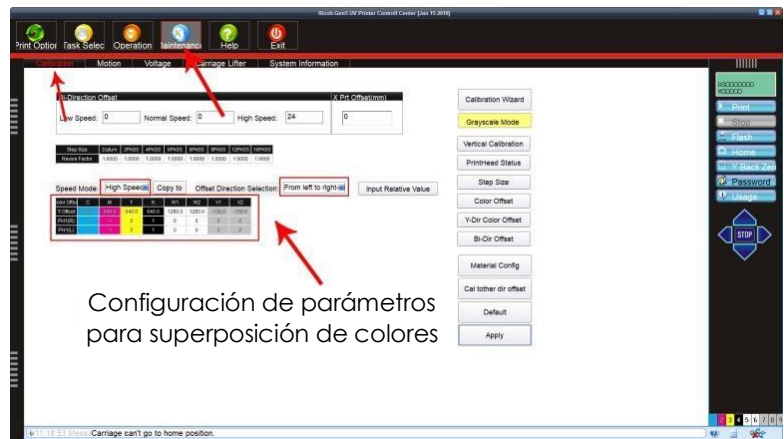
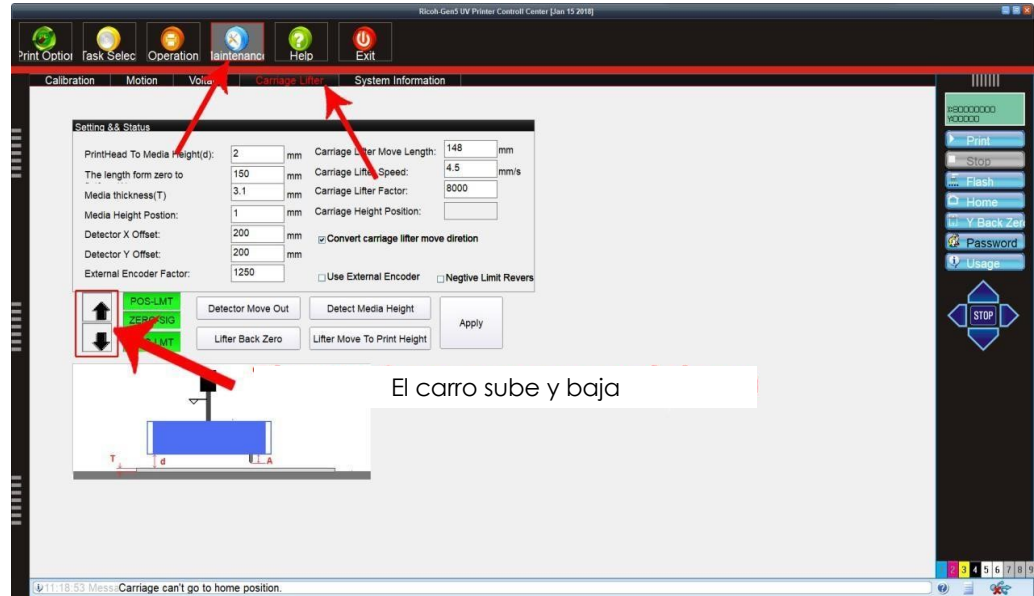
Estado de impresión



Buen estado de la cabeza

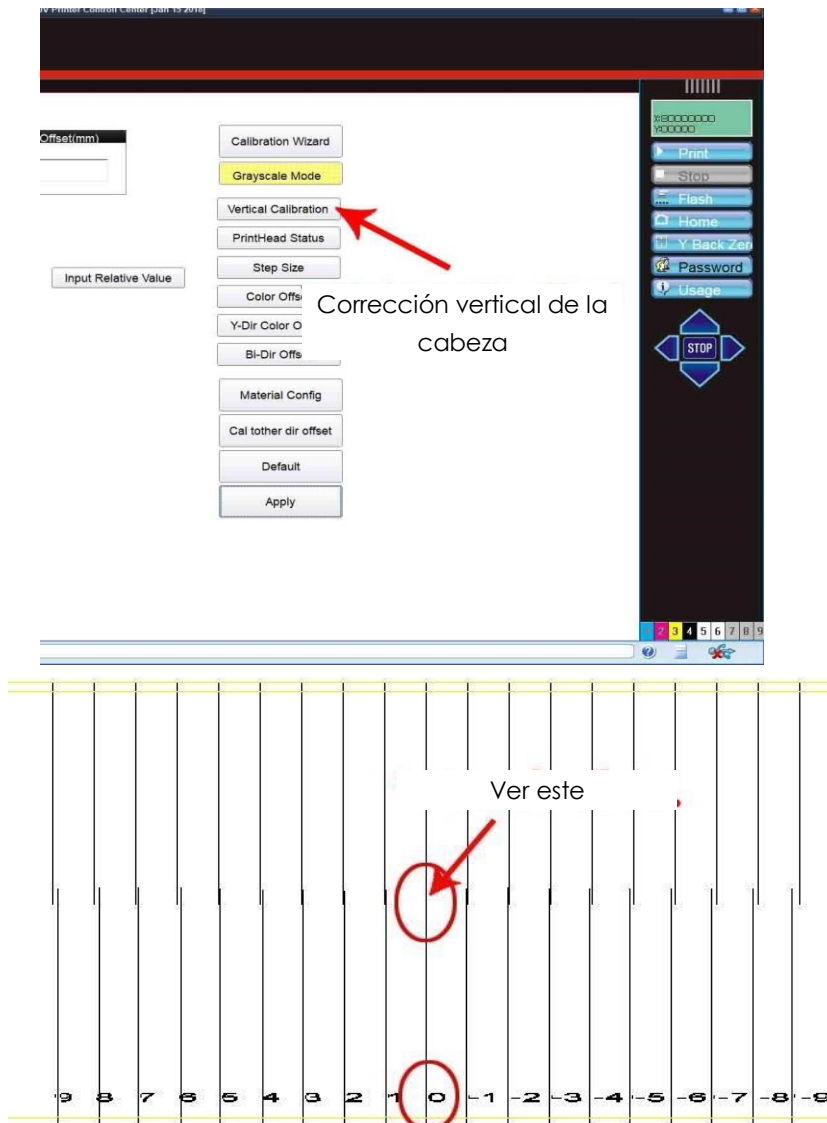
2.3 Configuración de parámetros del software de impresión y selección de impresión





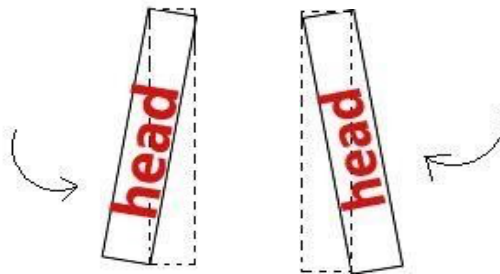
3 Corrección de desviación

3.1 Corrección vertical de la cabeza



La máquina imprimirá como se muestra en la imagen de arriba..

Debe mover manualmente el cabezal hasta el diagrama de prueba impreso como se muestra.



3.2 Calibración de color de la dirección XY

Speed Mode: Offset Direction Selection:

Color Offset	C	M	Y	K	W1	W2	V1	V2
Y Offset	0	640.0	640.0	640.0	1280.0	1280.0	-130.0	-130.0
PH1(R)	0	4	0	0	0	0	0	0
PH1(L)	0	4	0	0	0	0	0	0

Valor corregido

Después de cambiar al valor correcto, vuelva a probar hasta que dos colores coincidan en la posición de la línea número 0.

3.3 Calibración de impresión bidireccional

Bi-Direction Offset

Low Speed: Normal Speed: High Speed: X Pnt Offset(mm):

Step Size	Datum	2PASS	4PASS	6PASS	8PASS	9PASS	12PASS	16PASS
Revise Factor	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000

Escribir el valor de la

Speed Mode: Offset Direction Selection:

Color Offset	C	M	Y	K	W1	W2	V1	V2
Y Offset	0	640.0	640.0	640.0	1280.0	1280.0	-130.0	-130.0
PH1(R)	0	4	0	0	0	0	0	0
PH1(L)	0	4	0	0	0	0	0	0

Imprimir test



4. Mantenimiento

Después de completar el trabajo diario, recuerde realizar el mantenimiento.

4.1 Mantenimiento diario de los cabezales de color (CMYK+W)

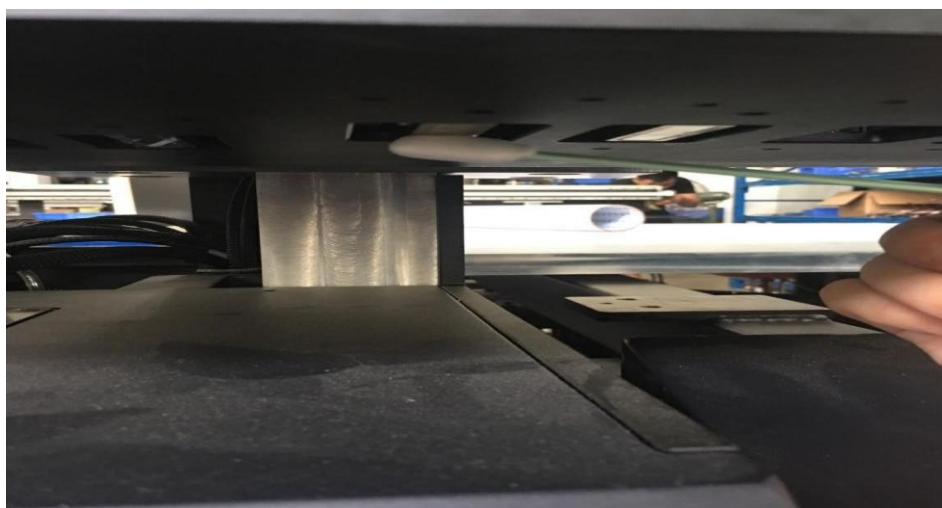
Paso 1. Cierre todos los tanques secundarios.

Paso 2. Limpie la superficie del cabezal con un hisopo de algodón sin polvo con líquido limpiador.

Paso 3. Baje el carro de la impresora a la posición más baja.

Paso 4. Apague la máquina.

Paso 5. Cubre el carro con un paño negro para evitar que la luz natural entre en contacto con él.

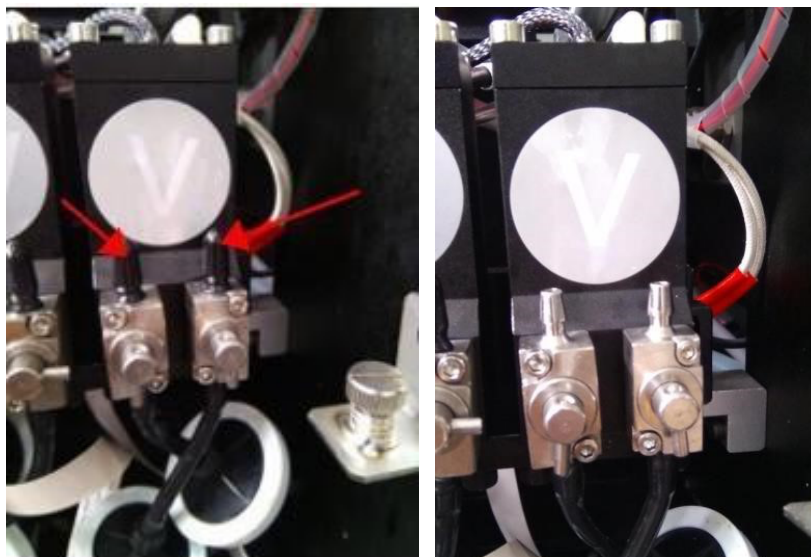


4.2 Mantenimiento diario del cabezal de impresión de barniz



Este paso es especial para el cabezal de impresión con barniz. Si su impresora está configurada sin barniz, ignórela. Siga los pasos siguientes para limpiar el cabezal de impresión con barniz después de cada trabajo diario.

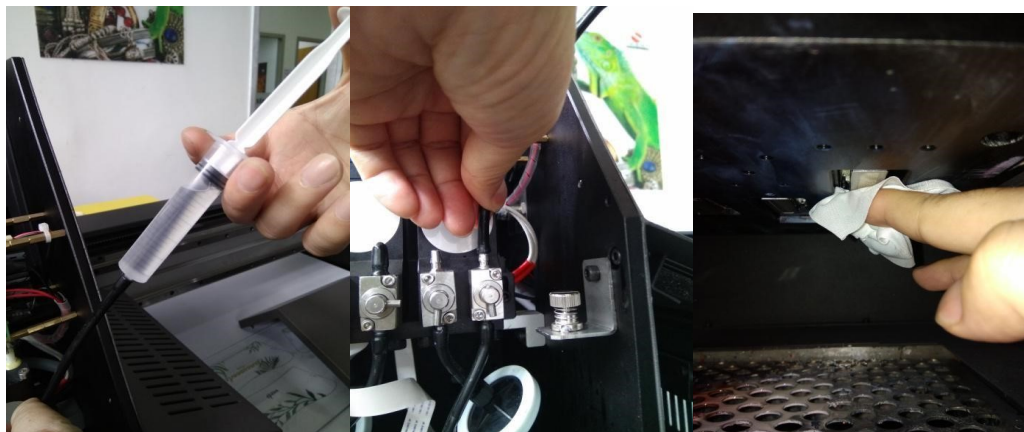
Paso 1: Cierre el subtanque, retire las tapas negras del subtanque.



Paso 2: Conecte una jeringa de 10 ml con un tubo, bombee aire dos veces y luego limpie la superficie del cabezal de impresión con un paño antipolvo.



Paso 3: Bombear 10 ml de líquido limpio con una jeringa, bombee solo una vez. Luego limpie la superficie del cabezal de impresión con un paño antipolvo.



Paso 4: Repita el paso 2. Bombear solo aire dos veces, luego limpie la superficie del cabezal de impresión con un paño antipolvo.

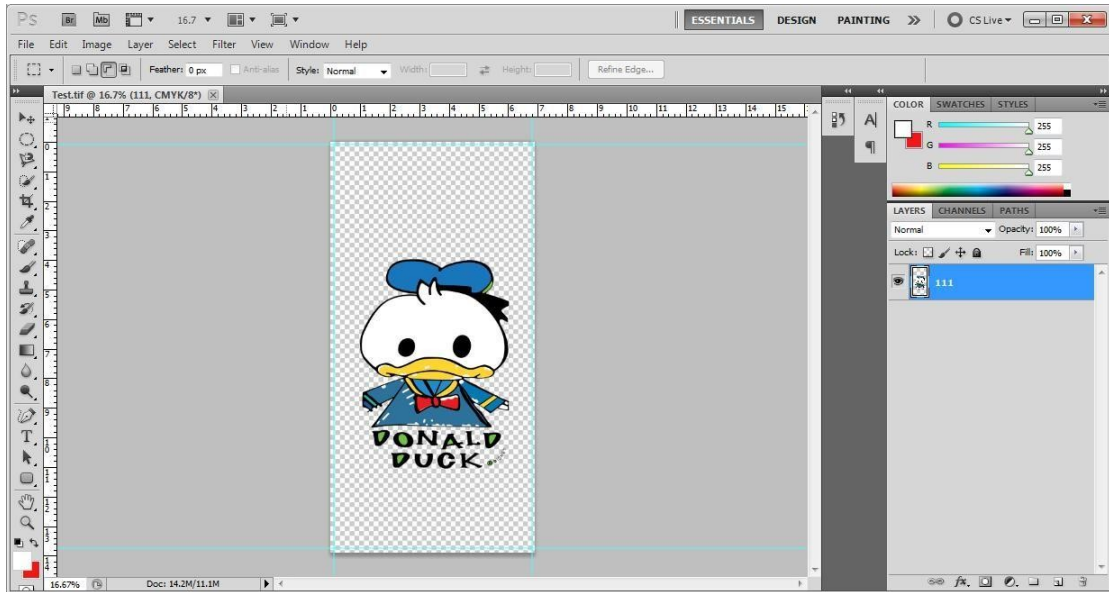


Paso 5: Conecte las tapas negras y el proceso de limpieza del cabezal de impresión de barniz habrá finalizado.

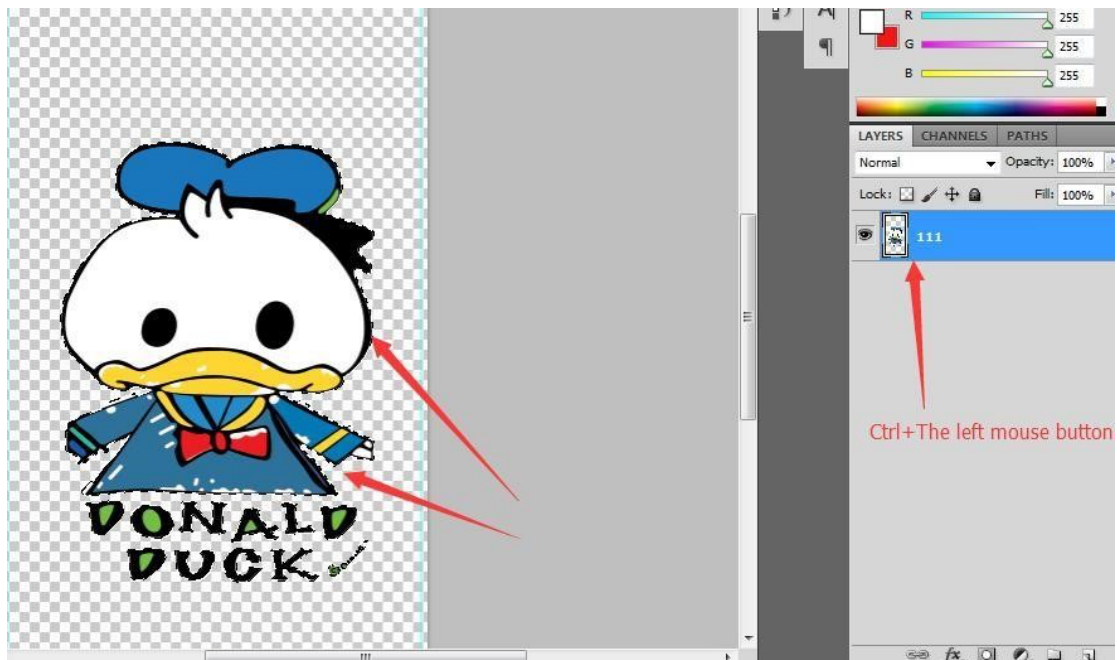


5. Photoshop - Canal de punto blanco

Abrir la imagen.

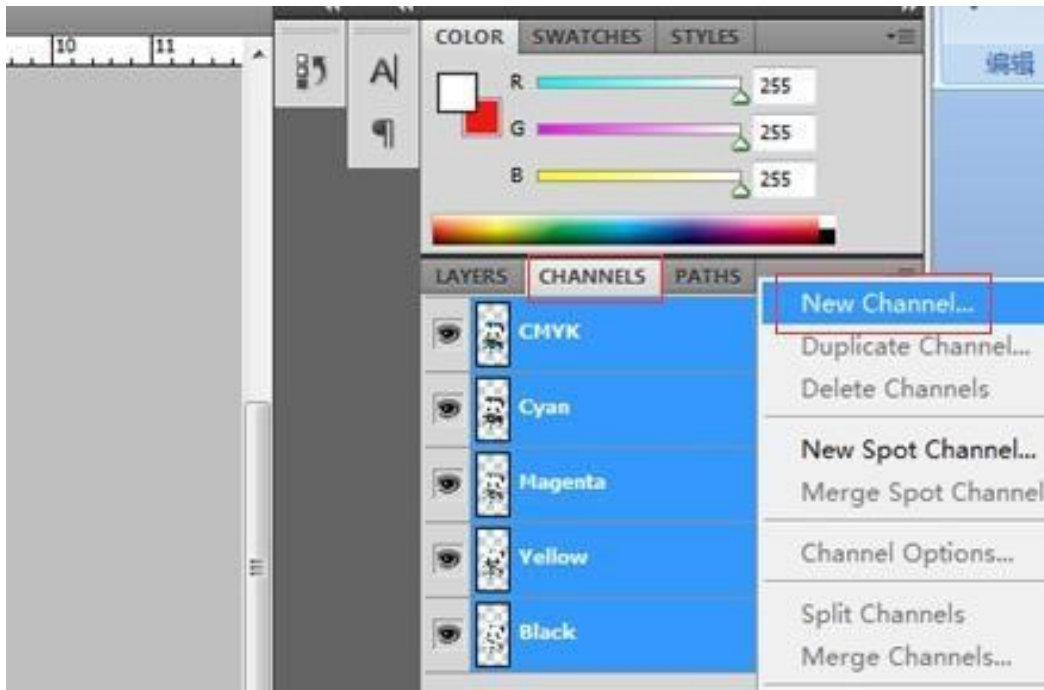


1. Selecciona la imagen que lleva la tinta blanca (ctrl + botón izquierdo del ratón)

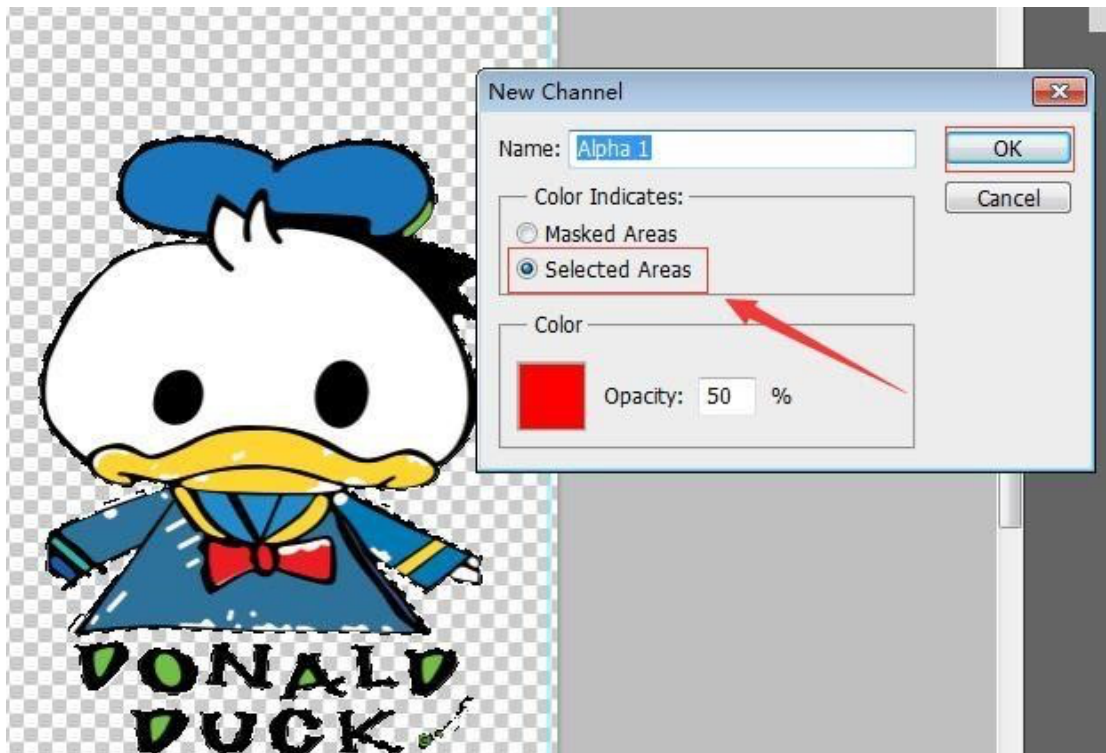


polaroid

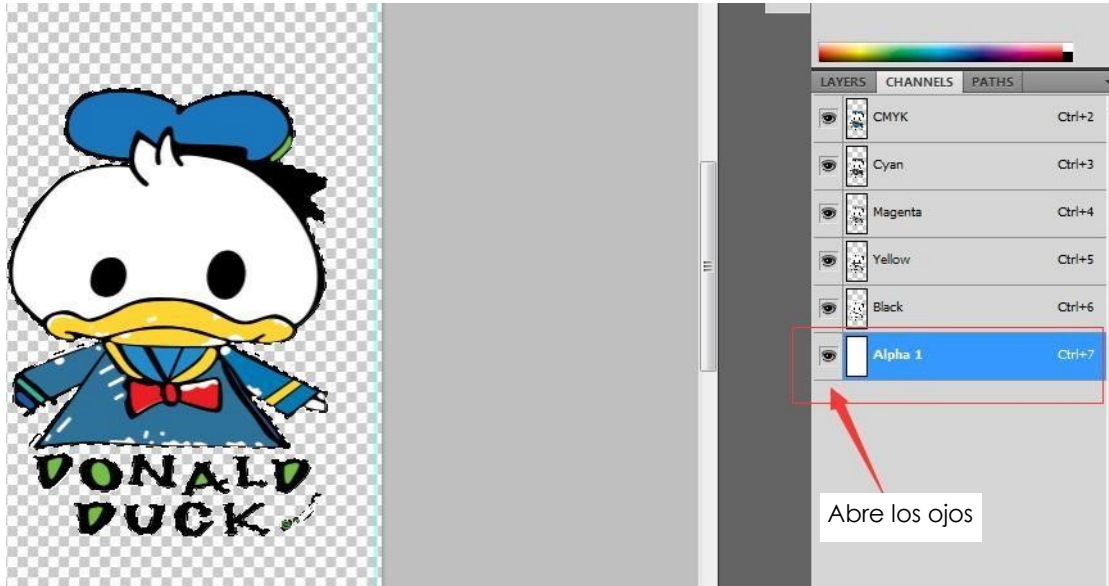
2. Crear un nuevo canal para el Spot blanco.



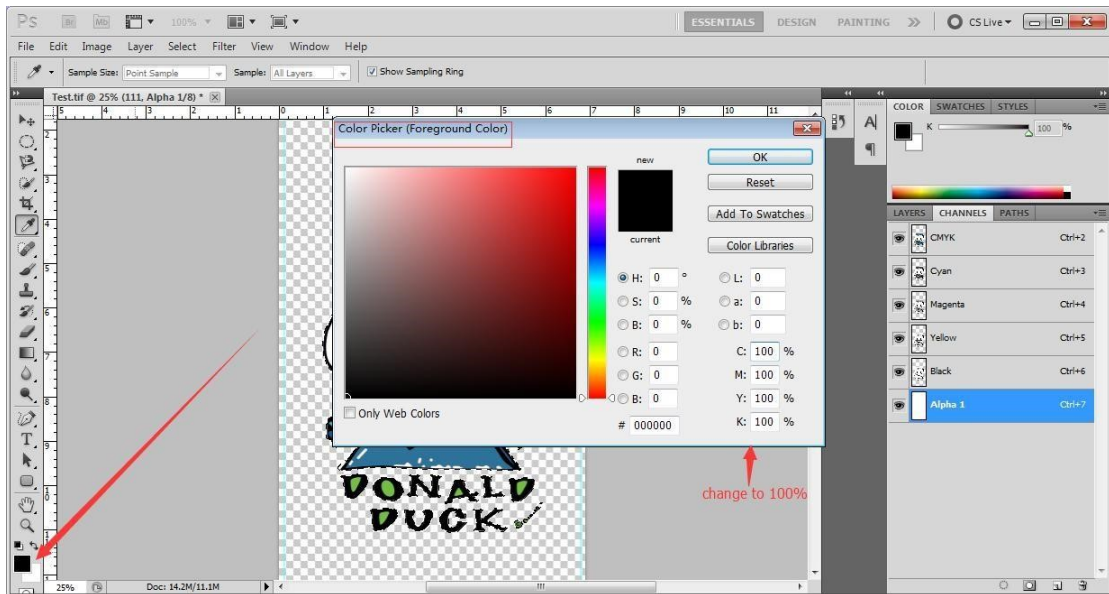
3. Áreas seleccionadas.



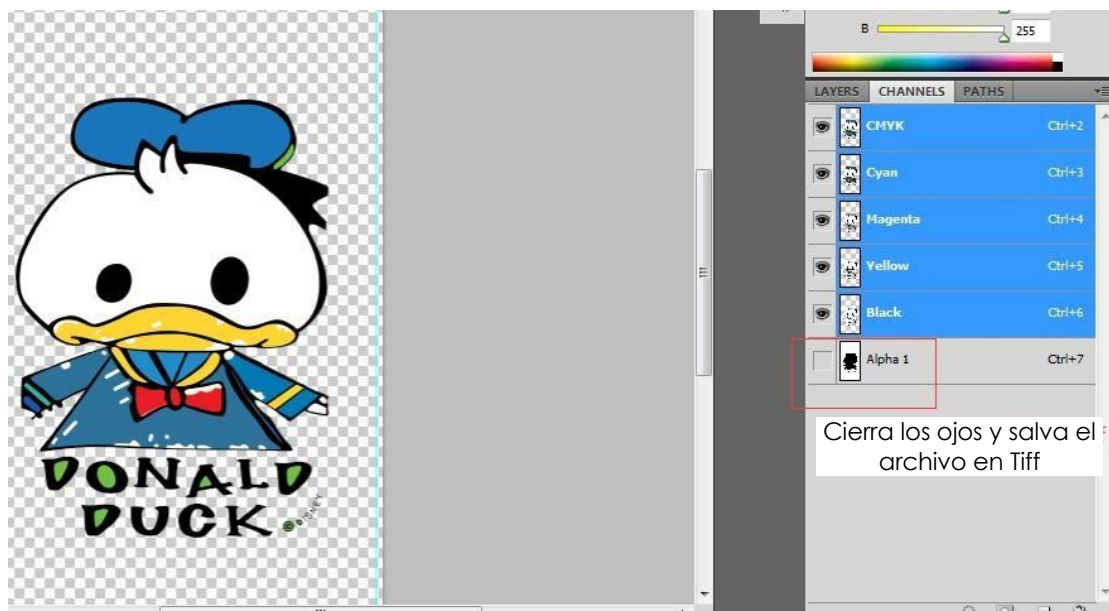
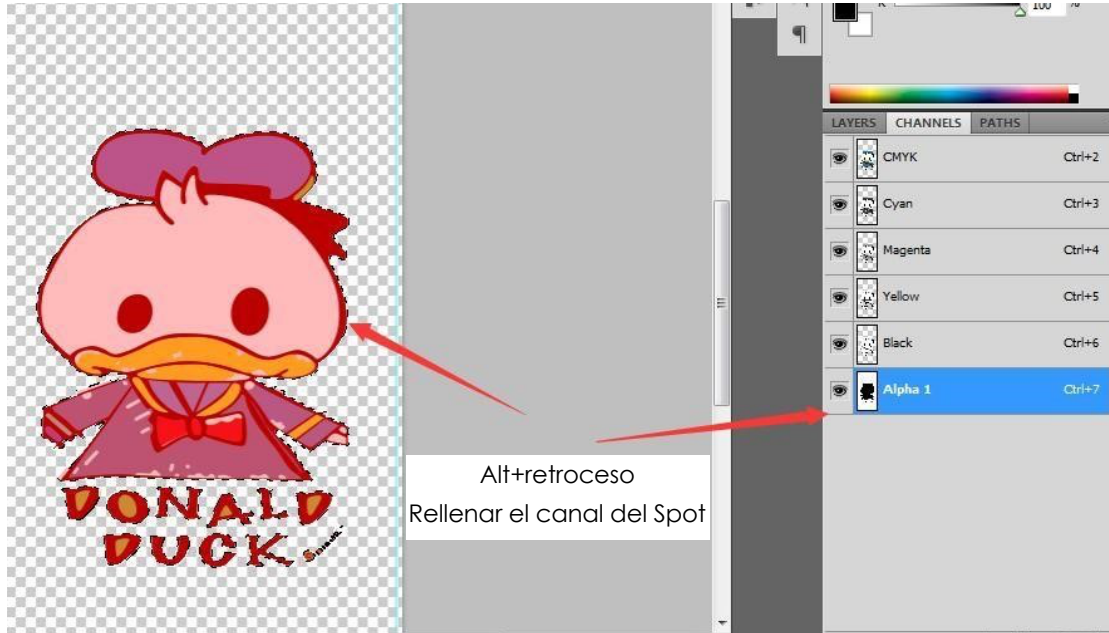
polaroid



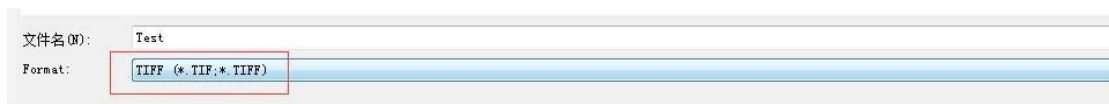
4. Rellenar el canal del Spot con blanco (Alt+retroceso)



polaroid



5. Guardar la imagen con formato tiff



6. Preguntas frecuentes Soporte técnico

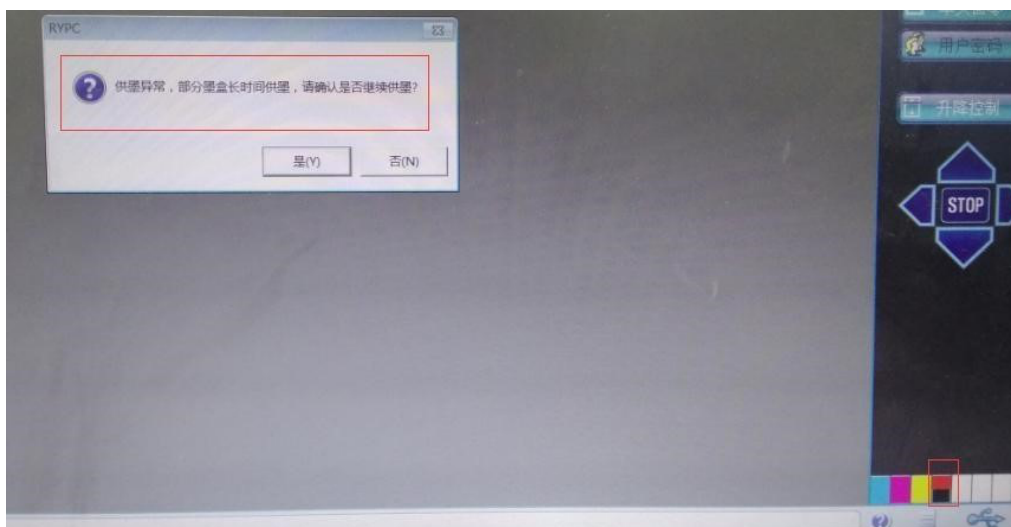
Contraseña del software de impresión:

Contraseña del ingeniero: retc_000 Contraseña del usuario: 000000

6.1 Si el carro se puede mover con la mano una vez encendida la impresora.

1. Compruebe el botón de parada de emergencia (stop),
2. Compruebe si los motores del servidor están encendidos.
3. Lleve el carro hasta el centro de la plataforma (mueva X con la mano, tire de la correa hacia Y hasta que se desplace seis veces).
4. Compruebe si el sistema de colisión funciona en ambos lados.
5. Compruebe nuevamente el carro, si no se debe mover con la mano.

6.2 Falta de tinta.

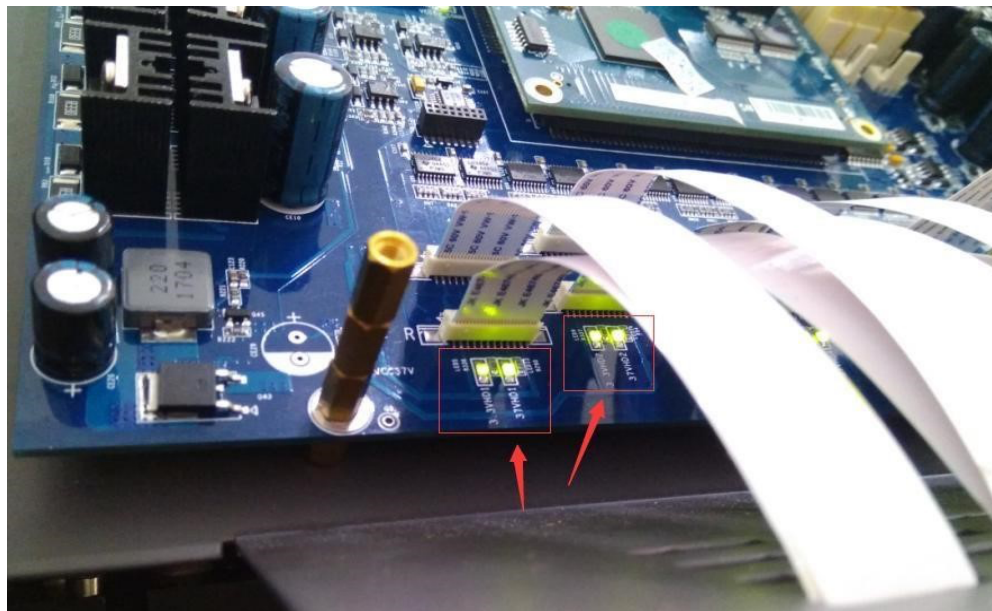
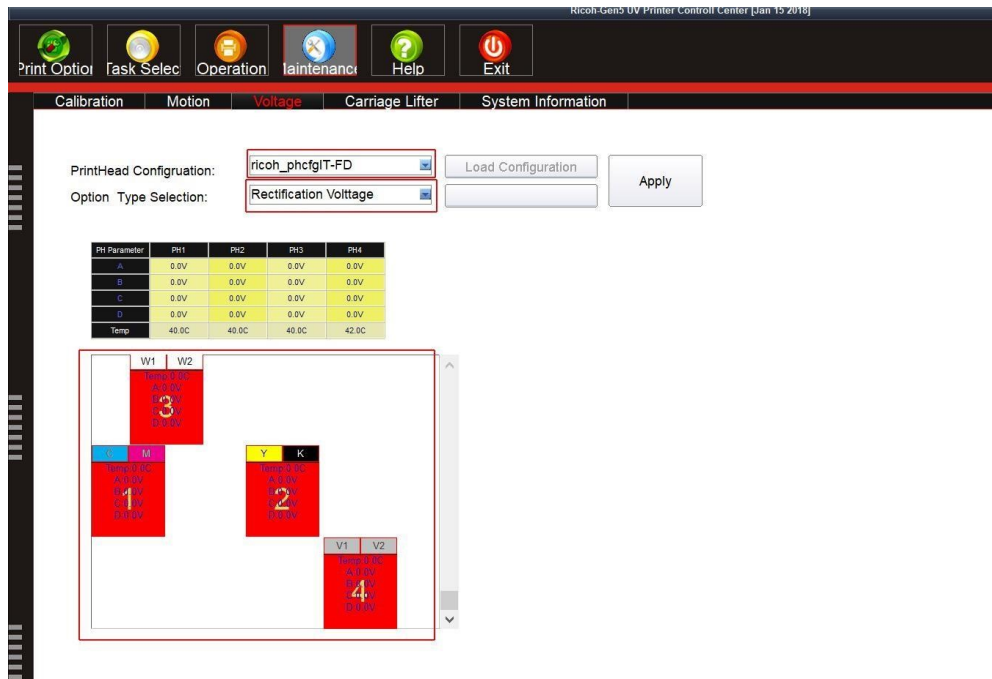


1. Compruebe si hay tinta en el tanque de tinta de la máquina. Si no hay tinta, agregue tinta.
2. Compruebe si la bomba de tinta está funcionando y si el tubo de tinta no está doblado.
3. Si no está doblado, pero la bomba no funciona, debe reemplazar la bomba por una nueva.
4. Si la bomba puede girar sin doblarse, observe si el motor gira correctamente hacia adentro y hacia afuera en la dirección de la tinta.

6.3 La impresión (Status) no produce tinta

1. Presione la tinta después de imprimir el estado.
2. Si no hay tira de prueba, verifique la pantalla de voltaje de la boquilla del software.
3. Si no hay voltaje, verifique que la luz LED de visualización de voltaje del panel frontal esté encendida con normalidad; si no, debe reemplazar el panel frontal.





6.4 El Test de cabezas no es bueno.

1. Presione repetidamente la tinta con un paño limpio y luego verifique el diagrama de prueba.
2. Si el estado no mejora después de repetir muchas veces (1), es necesario enjuagar el cabezal (apague la tinta, enjuague la boquilla con el líquido de lavado).
3. Si hay un bloqueo/obstrucción importante, es necesario reemplazar un cabezal nuevo.



6.5 La tabla de prueba del cabezal tiene tinta blanca, pero no hay tinta blanca al imprimir.

1. Al procesar la imagen sin el canal de color directo de tinta blanca
2. El software RIP no elige el blanco.
3. El software de impresión no elige el blanco.

6.6 Imprima la anomalía de tinta blanca, escasa.

1. Presione la tinta para imprimir; verifique que el agitador de tinta blanca esté abierto.
2. Aumente o disminuya adecuadamente el voltaje de corrección de tinta blanca.

6.7 El estándar y el rango de voltaje de cada boquilla.

Rango de voltaje del cabezal de color para 14 V-19 V, cabezal blanco para 12,5 V-19 V

6.8 Impresión briseada (tinta en aerosol)

1. Ajuste la presión positiva y negativa, aumente el valor de la presión positiva y negativa.
2. Ajuste el voltaje de la boquilla, aumente o disminuya el voltaje de corrección de manera adecuada;
3. cargue la forma de onda correspondiente

6.9 La tinta a presión no se puede extraer.

1. Observe si el cartucho está abierto.
2. Compruebe si la bomba de presión positiva y negativa funciona con normalidad. Si no hay suministro de energía, compruebe si el cable de alimentación está suelto, etc. Si está dañado, es necesario reemplazar la bomba de presión.
3. Si la bomba de presión de aire funciona con normalidad, compruebe si la válvula solenoide de tres cables de tinta a presión está suelta o si la válvula solenoide está dañada.

6.10 La energía del móvil no puede subir ni bajar.

1. Compruebe si el cabezal del interruptor fotoeléctrico del eje z está dañado.
2. Si el bloque de límite fotoeléctrico está suelto, si el contacto de línea está defectuoso o desconectado.
3. Reemplace el interruptor fotoeléctrico del eje z si está dañado.

6.11 El encendido puede subir y bajar, no se puede mover.

1. Verifique si la nariz golpea el interruptor de protección de carrera izquierda y derecha, si puede presionar el interruptor de protección de carrera izquierda y derecha.
2. Check the head X-axis left limit photoelectric switch is damaged.

6.12 El encendido puede subir y bajar, no puede moverse antes ni después.

1. Compruebe si la nariz se golpea antes y después del interruptor de protección de desplazamiento. Si puede presionar el interruptor de protección de desplazamiento, compruebe si la nariz se golpea.
2. Compruebe si el interruptor fotoeléctrico de límite delantero del eje Y está dañado.
3. Reinicie el software.

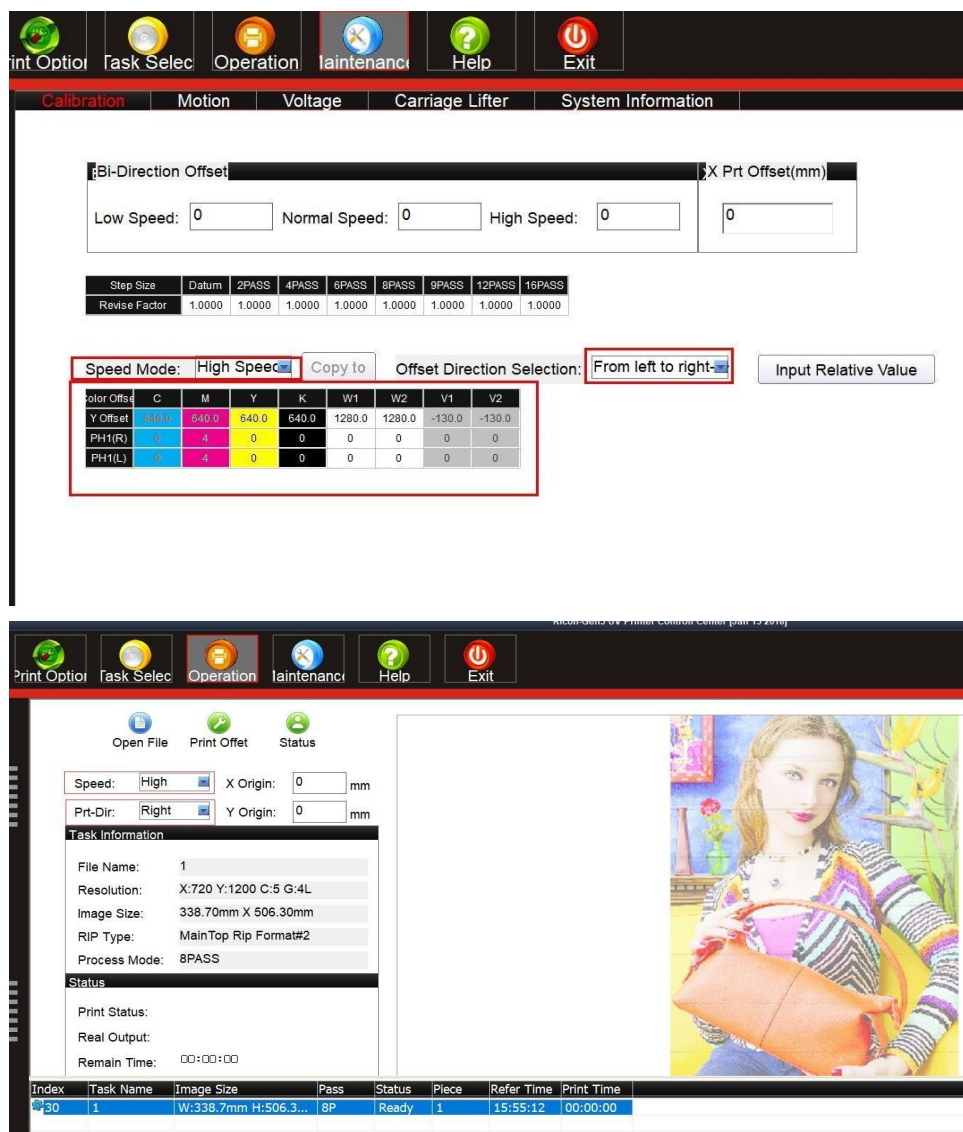


6.13 La nariz no se puede restablecer al punto original.

1. Compruebe si el cabezal y la barra de rejilla están en condiciones normales. Si el cabezal de rejilla está dañado o dañado, debe reemplazarse.
2. Compruebe si hay algún cuerpo extraño en la barra de rejilla y límpiela con alcohol.
3. La tira de rejilla de Juguang tiene rayones o daños, debe reemplazar la barra de rejilla nueva.
4. Calcule el coeficiente de movimiento del eje x.

6.14 Efecto de impresión borrosa

1. Verifique la velocidad de impresión para ver la velocidad de impresión normal



Si la velocidad es correcta, es necesario renovar. (Calibración de color de la dirección XY del cabezal)



6.15 La correa emitirá un pitido durante la impresión..

Frote una pequeña cantidad de mantequilla en el interior de la correa para distribuirla uniformemente dentro del cinturón.

6.16 Encender el software no muestra el dispositivo de conexión después del encendido.

1. Compruebe si el cable USB está conectado a la placa de la máquina y al conector USB de la computadora.
2. Administrador de dispositivos Ver el controlador de la impresora (o reinstalar el controlador)

6.17 Después de imprimir, la superficie del cabezal tiene tinta o la tinta se acumula..

Ajustar el valor de presión negativa.

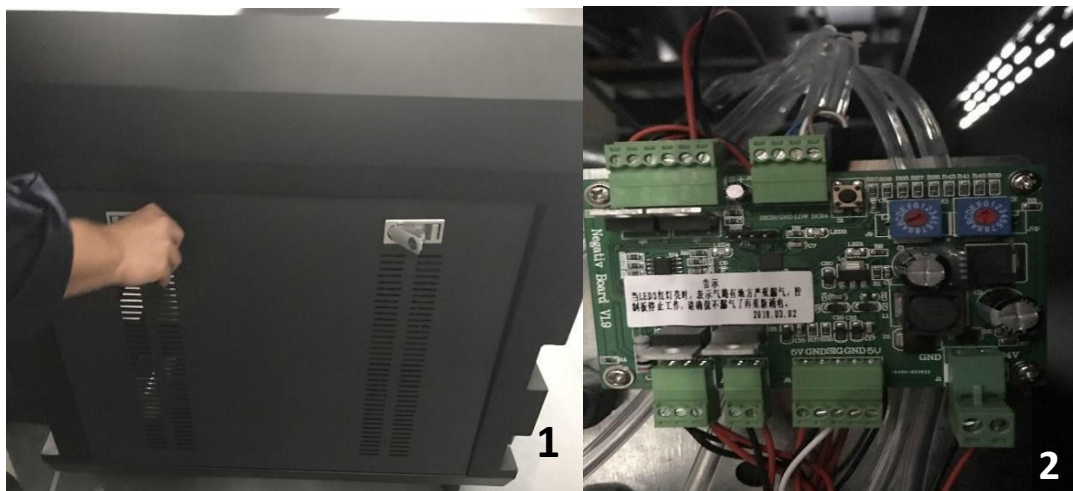
6.18 La bomba de presión positiva y negativa golpea constantemente.

Puede ser la unión de la tráquea de presión positiva o negativa o una fuga de la válvula solenoide de tres cables, etc. Verifique que la tubería de presión positiva y negativa no esté dañada..

7. Cómo ajustar el valor de presión negativa de la bomba de presión positiva y negativa

Alcance NP viable: - 2,5~- 3,2 Kpa

1. Abra la cubierta posterior de la impresora para encontrar el sistema de presión negativa.



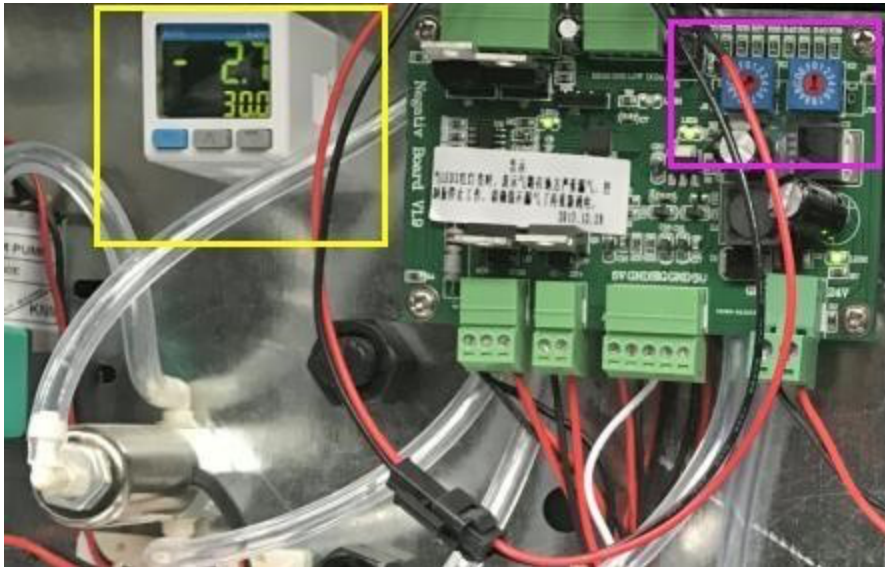
2. Establezca el valor.

1. Valor negativo actual (marco con marca amarilla)

2. Perillas de ajuste (marco con marca rosa)

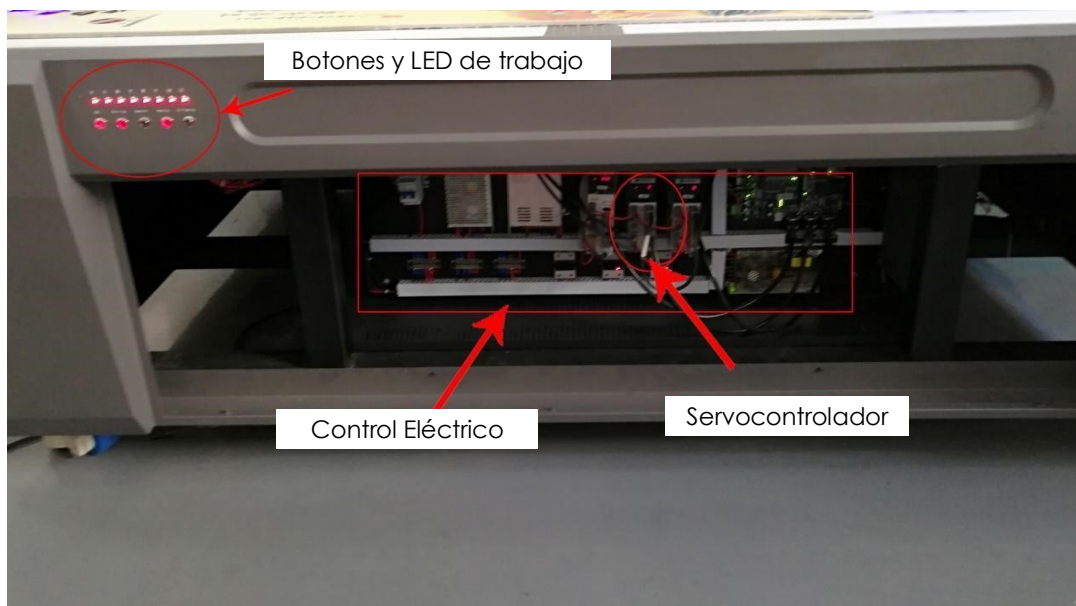
La perilla azul en el lado izquierdo es para ajustar los dígitos de las unidades, la perilla azul en el lado derecho es para ajustar el lugar decimal.

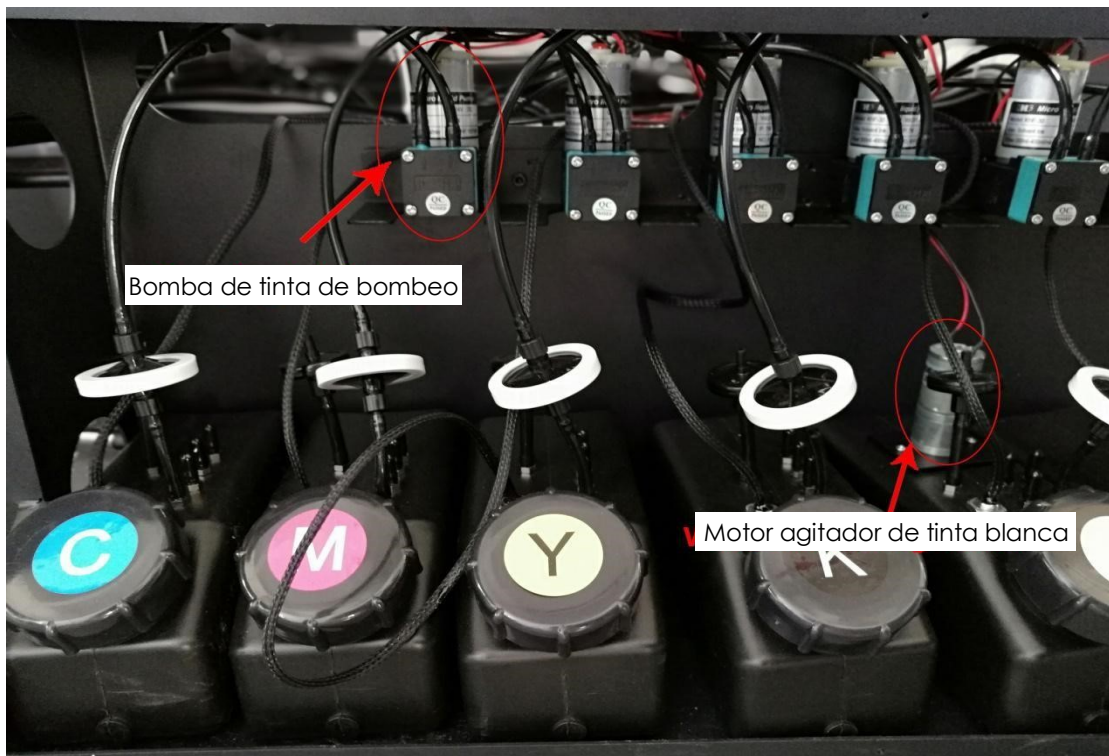
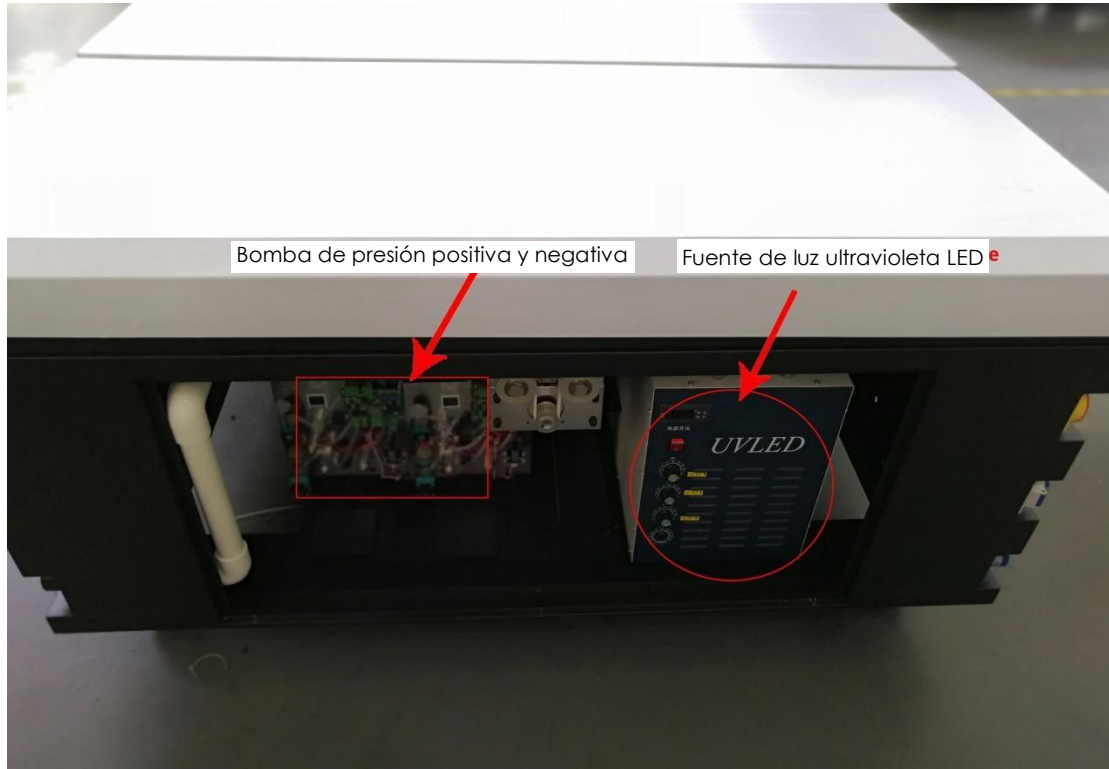


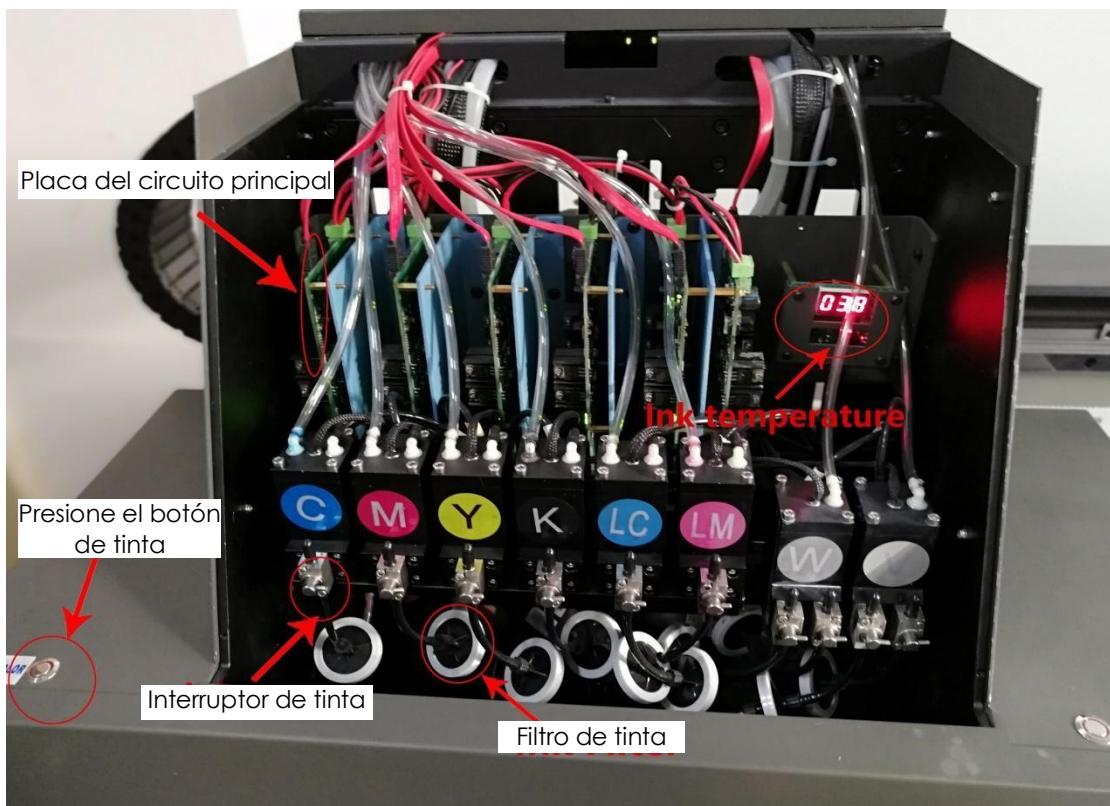
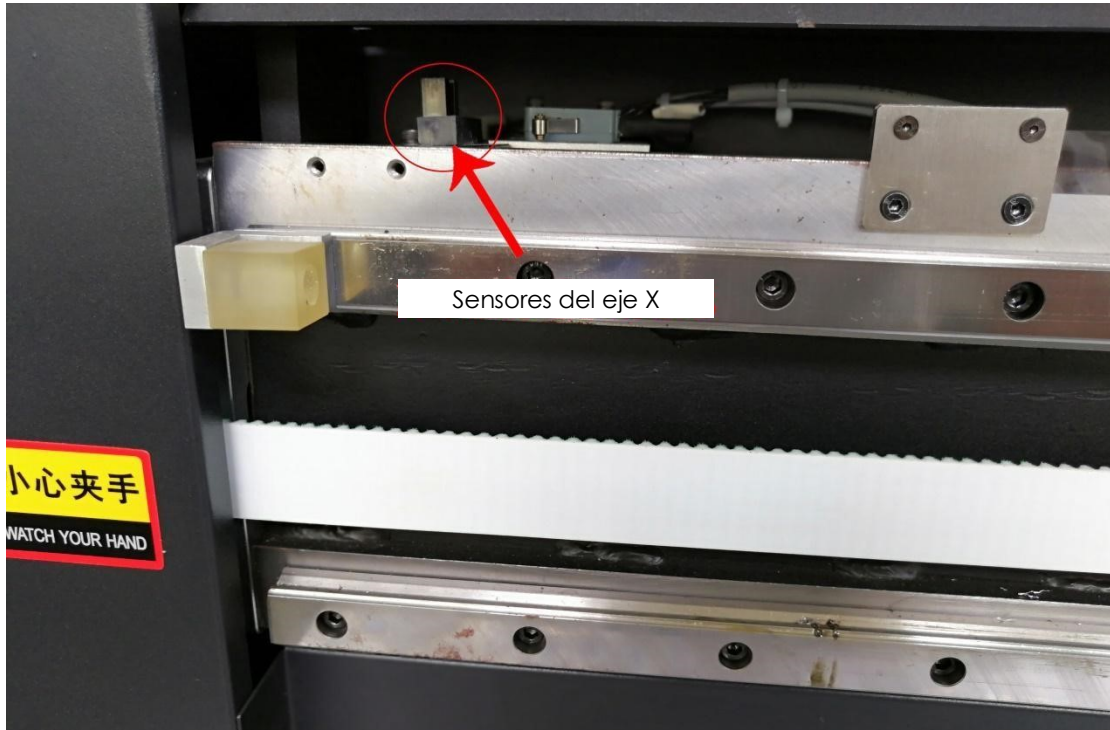


Atención: si el tamaño de su máquina es mayor a 1 x 1,3 m, verá dos sistemas de bomba negativa iguales. El de la izquierda es para barniz y blanco, el de la derecha es para otros colores.

8. La ubicación de las partes principales de la máquina.







polaroid

**Calle 10 No. 206, Col. Granjas San Antonio
Del. Iztapalapa, C.P. 09070**

**info@polaroidlargeformat.com
www.polaroidlargeformat.com**

